

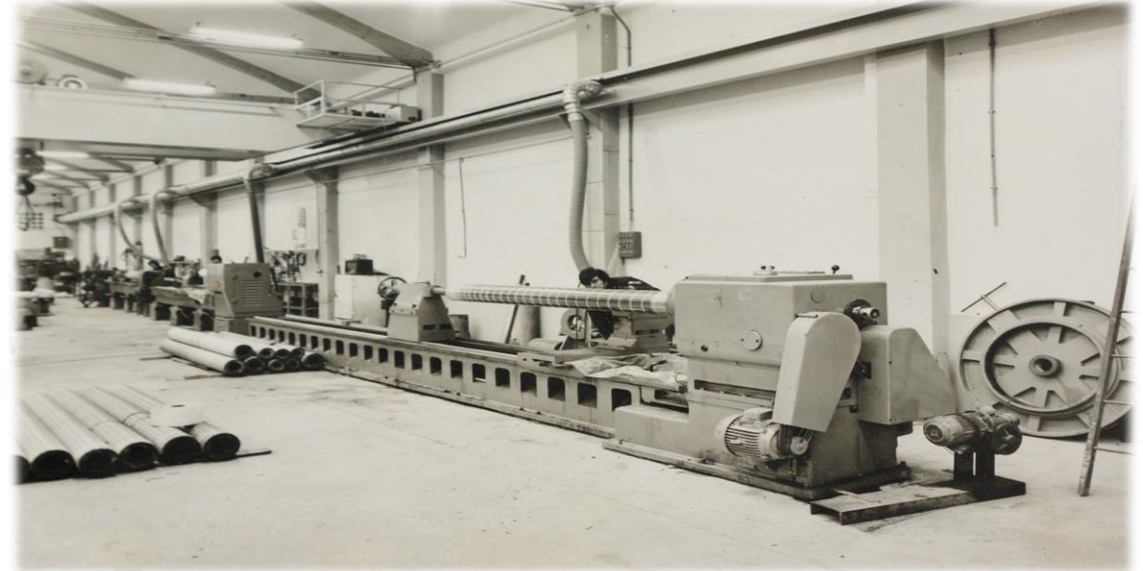
RODILLOS DE CALIDAD PARA SU NEGOCIO.



LA EMPRESA.



Planta de fabricación de caucho año 1961.



Rectificadora de rodillos año 1961.

Tecno-Caucho Rols & Covers inició su andadura en el año 1961. En su primera etapa se enfocó en la fabricación de componentes técnicos y rodillos de caucho natural y sintético. En el año 1972, se trasladó al lugar que ocupa hoy en día.

LA EMPRESA.



Planta de recubrimiento de rodillos año 1980.



Planta de rectificado año 1994.

La producción de revestimientos de poliuretano comenzó en los años 80. A principios de los años 2000, llegarían los recubrimientos de metal por proyección térmica y años más tarde, los recubrimientos de composites en base Epoxy.

LA EMPRESA.



Trabajadores de Tecno Caucho .



Planta principal .

Tecno Caucho Rolls & Covers cuenta con más de 12.000 m2 de instalaciones y es la empresa española con mayor capacidad de producción en rodillos completos, y sus recubrimientos, en goma, poliuretano, composites y recubrimientos metálicos por proyección térmica y Plasma APS.

LOCALIZACIÓN.



Estamos en Valencia, la tercera ciudad mas grande de España.

LOCALIZACIÓN.



Nuestras instalaciones de mas de 12.000m2 estan al lado del aeropuerto y cerca del Puerto asi como de las principales vias de transporte terrestre.

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN.

Capacidad de producción de rodillos:

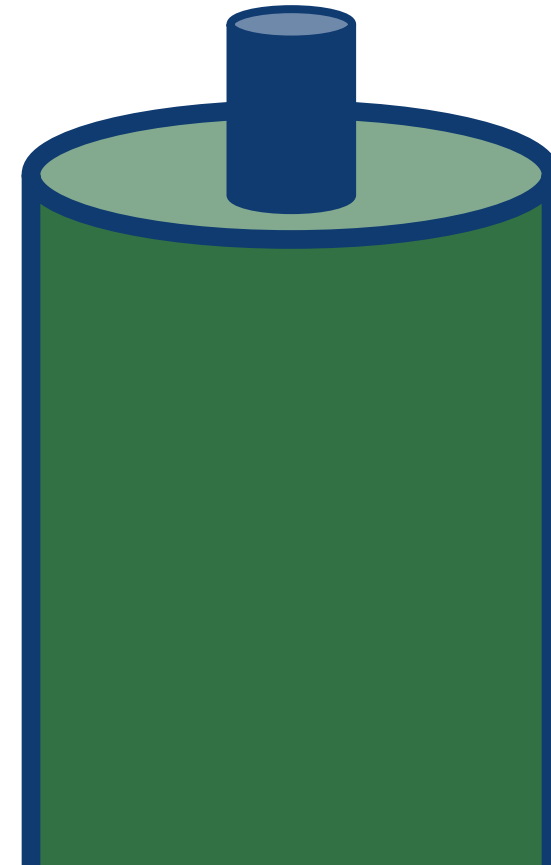
Longitud máxima:	12 metros
Diámetro máximo:	2 metros
Peso máximo:	64 toneladas

Capacidad de rectificado:

Longitud máxima:	12 metros
Diámetro máximo:	2 metros
Peso máximo:	64 toneladas (sobre rodamientos)

Capacidad de equilibrado:

Longitud máxima :	12 metros
Peso máximo:	30 toneladas



CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN.

15 Tornos.

4 Autoclaves, 4 hornos de curado.

6 Lineas de recubrimientos.

3 Rectificadoras CNC de alta precisión.

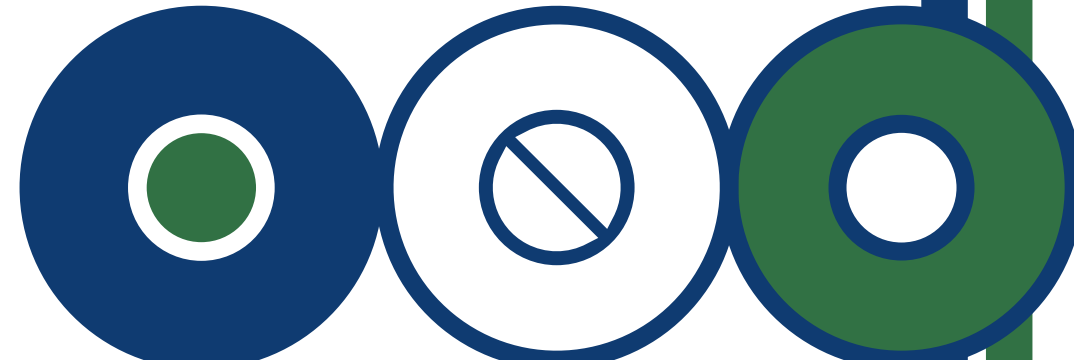
Equilibradora hasta 30 Tn.

2 Taladradoras.



NUESTROS SERVICIOS.

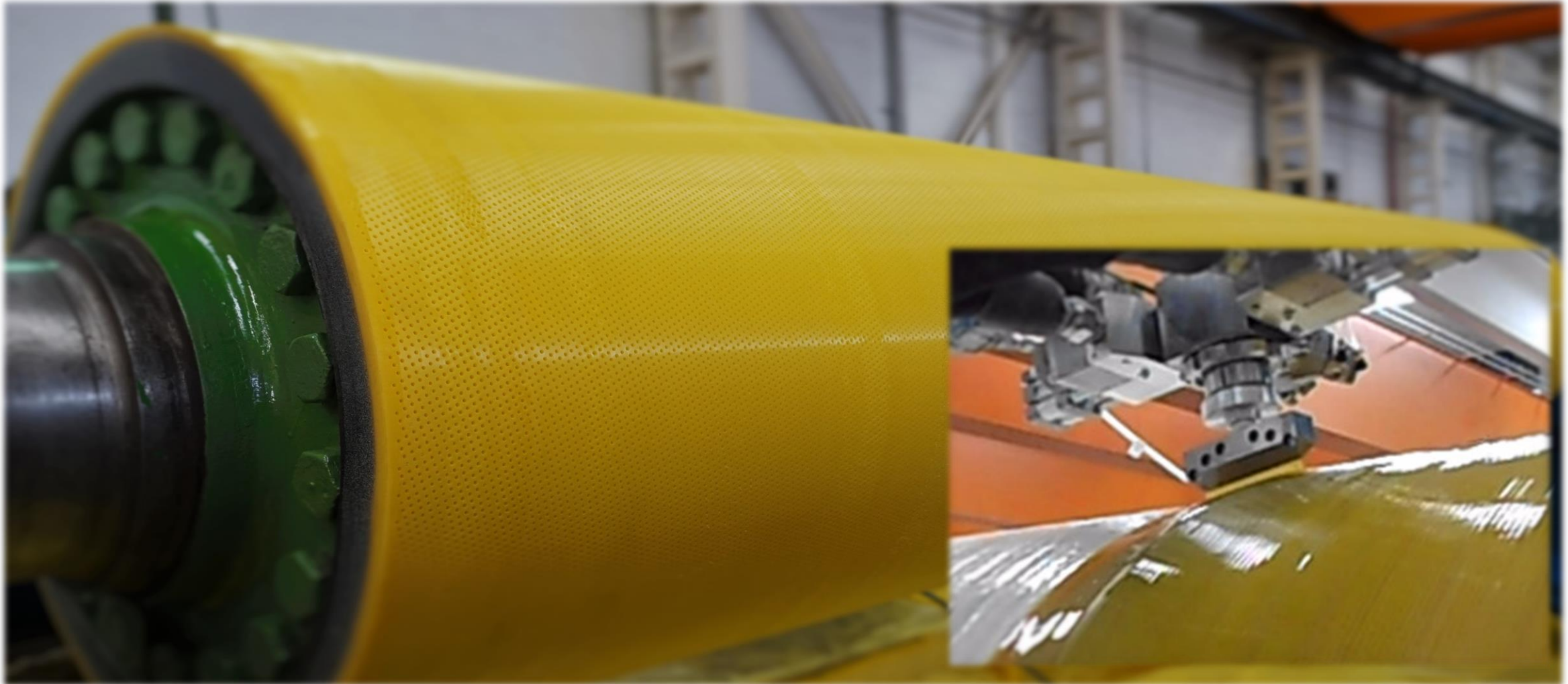
- ✓ REPARACIÓN Y CONSTRUCCIÓN DE NUCLEOS Y DE RODILLOS EN CAUCHO, POLIURETANO, COMPOSITES Y PROYECCIÓN TÉRMICA (HVOF Y PLASMA)
- ✓ SERVICIO DE TORNEADO, RECTIFICADO Y SUPERACABADO
- ✓ SERVICIO DE TALADRADO Y RANURADO PARA RODILLOS Y PRENSAS ASPIRANTES
- ✓ EQUILIBRIO DINÁMICO
- ✓ OPERACIONES DE REPARACIÓN DE RODILLOS
- ✓ SERVICIO DE MANTENIMIENTO COMPLETO



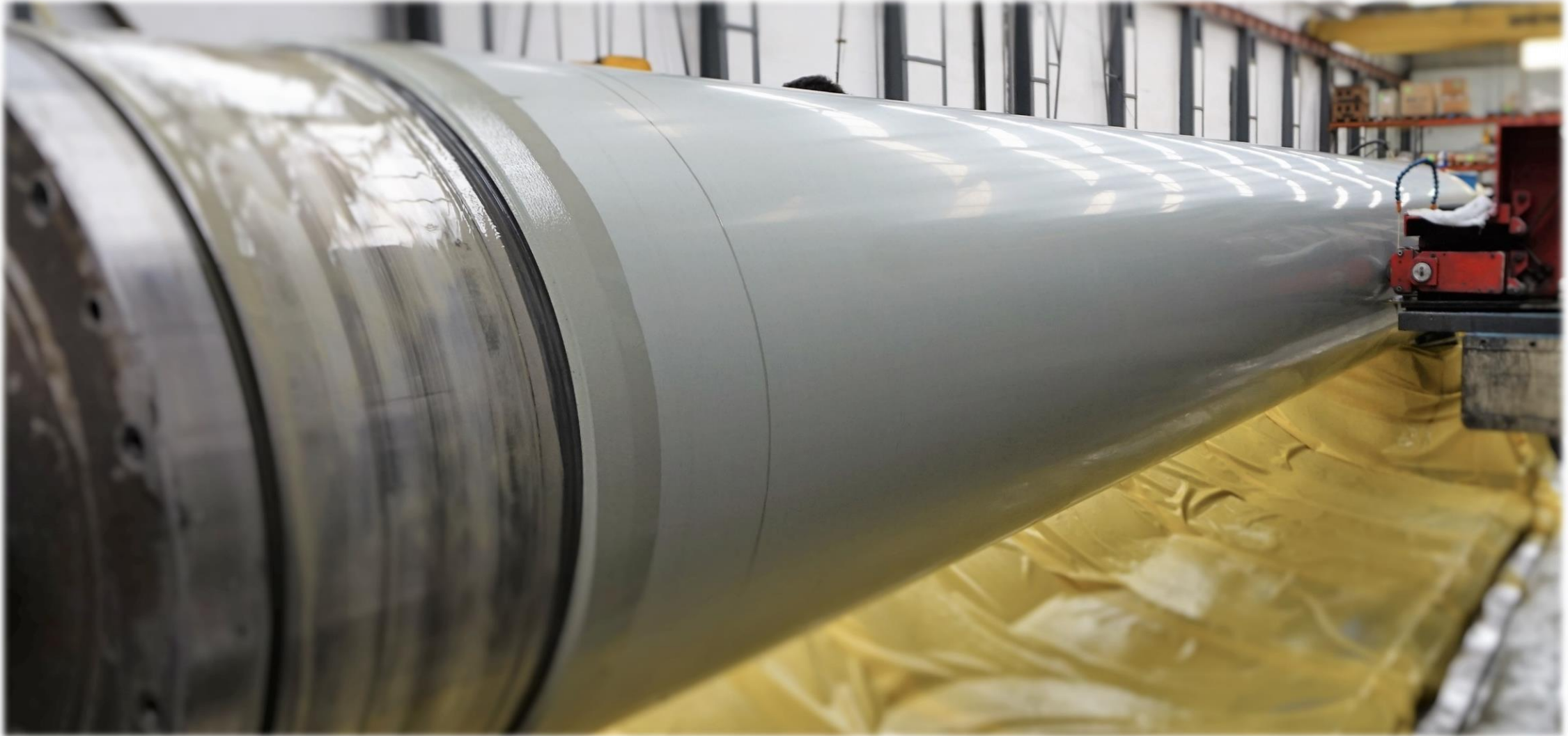
RECUBRIMIENTO DE CAUCHO.



RECUBRIMIENTO DE POLIURETANO.

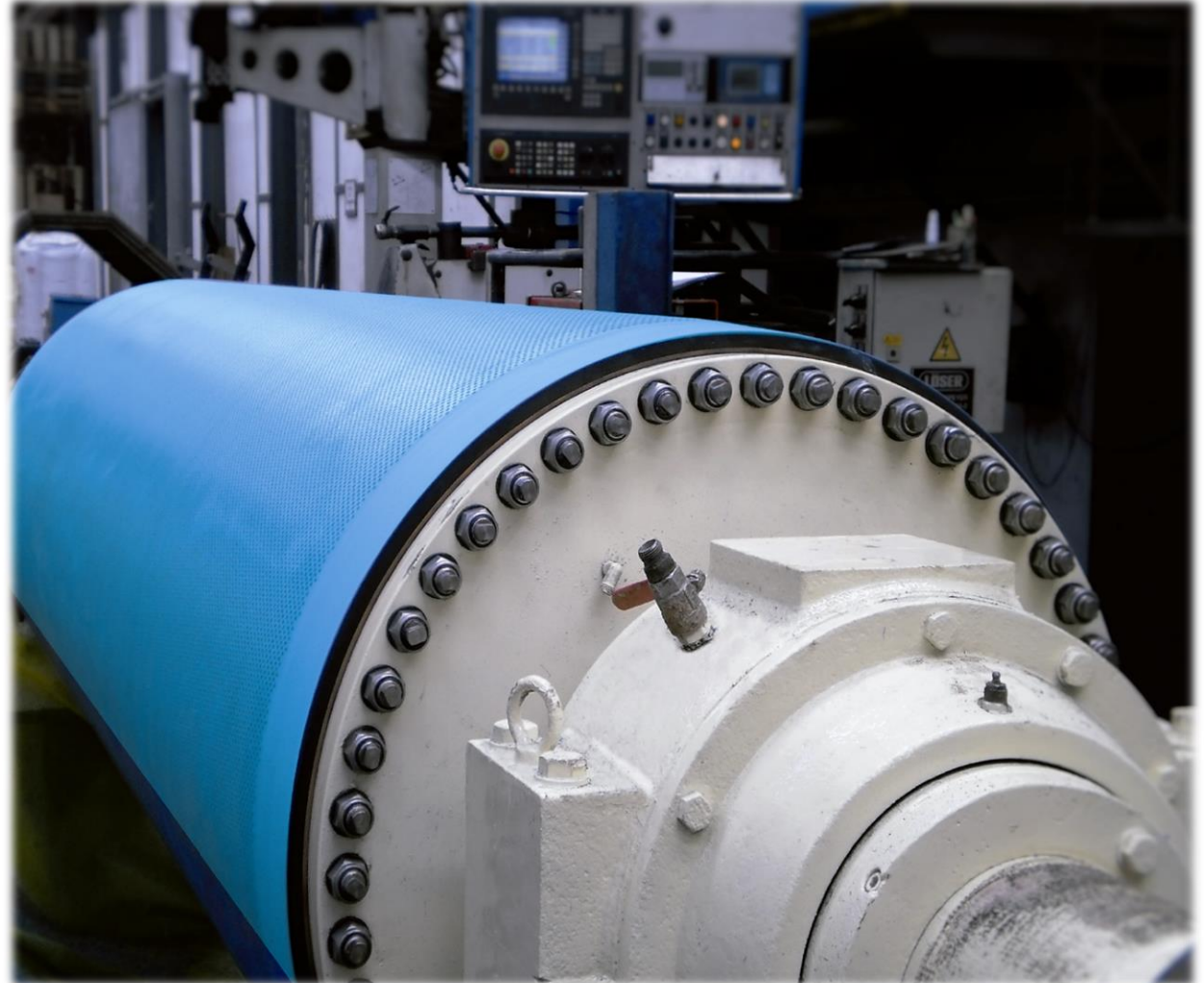


REUBRIMIENTO DE COMPOSITE.



SISTEMA MAXIDRY.

Tecno Caucho ha desarrollado esta familia especial de recubrimientos. Están creadas para mejorar la calidad del papel a la vez que reducimos el coste de mantenimiento.



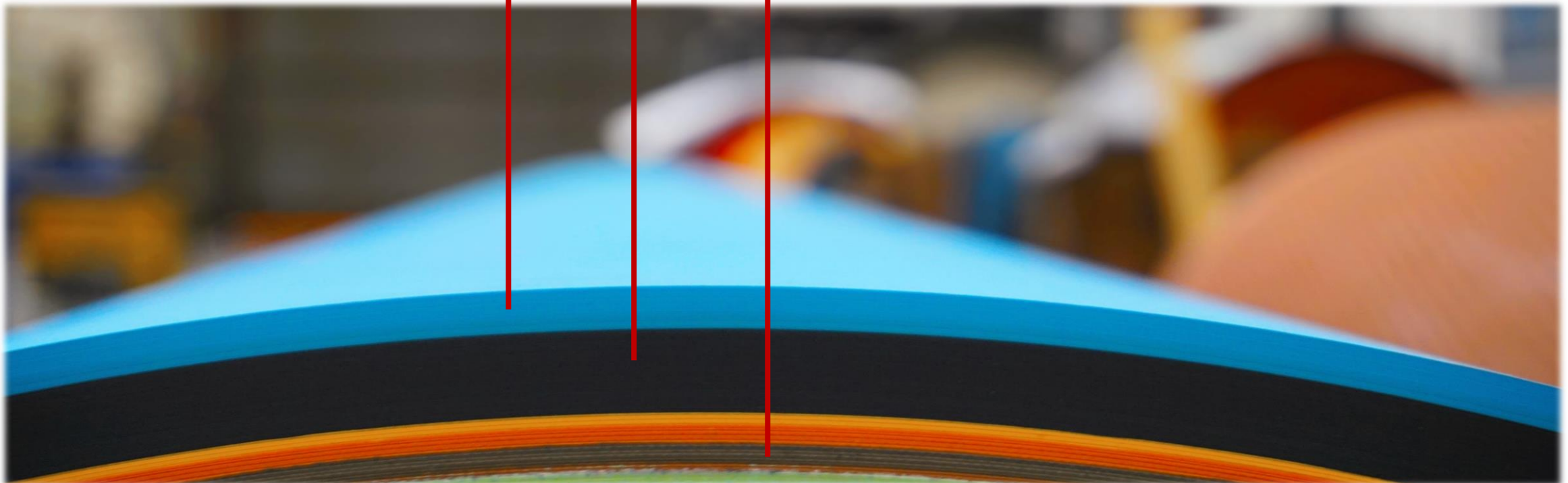
SISTEMA MAXIDRY.

Triplex Multilayer.

→ **Capa dura de contacto.**

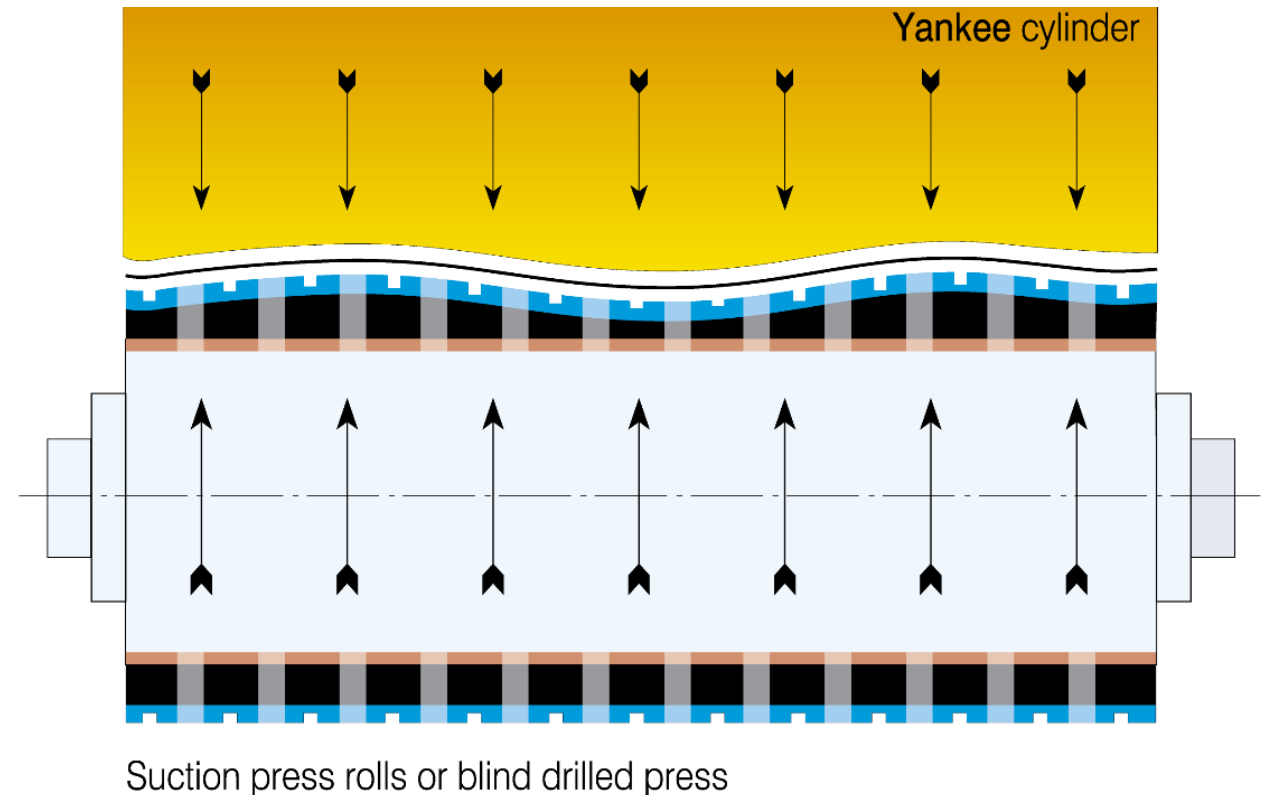
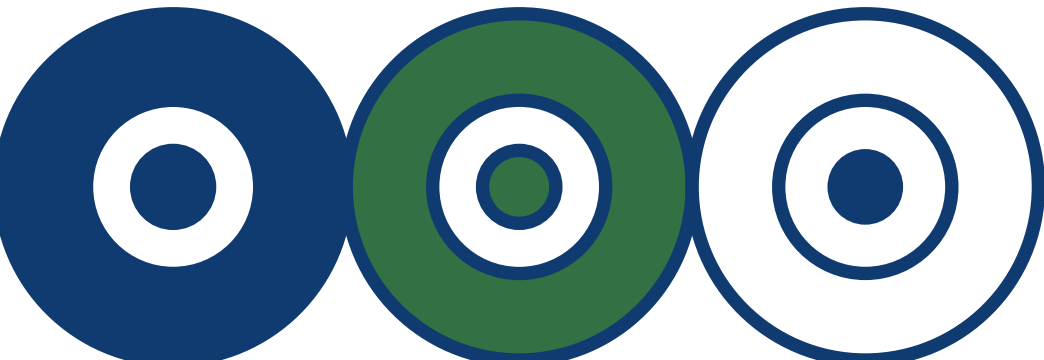
→ **Capa blanda con máxima elongación.**

→ **Capa de Anclaje.**



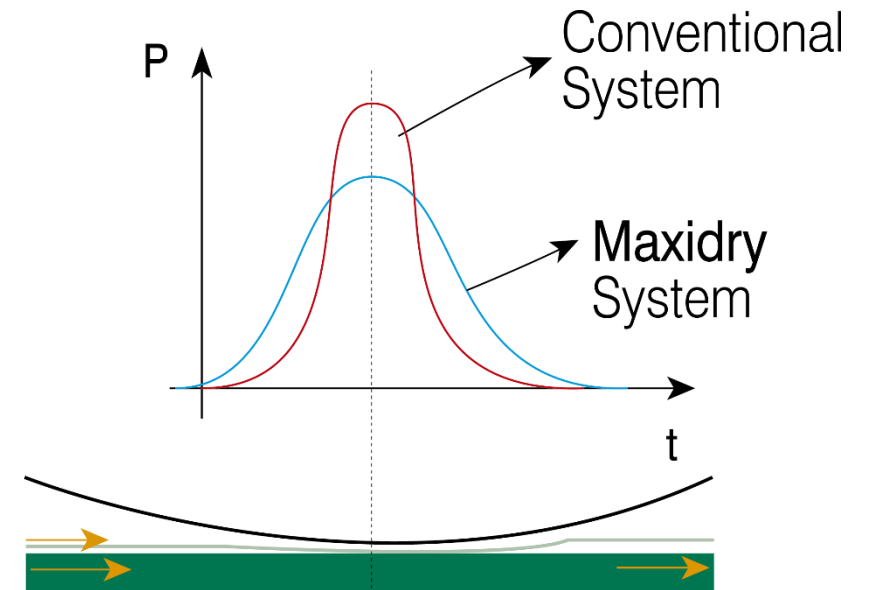
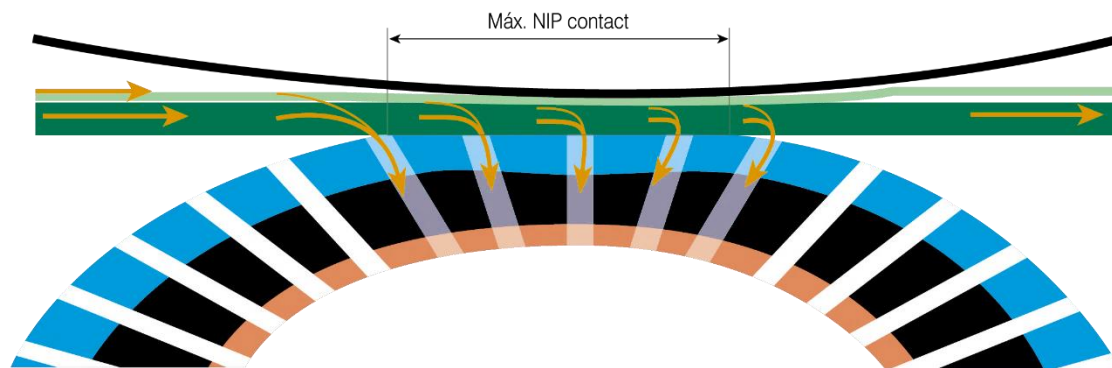
MAXIDRY: AHORRO Y EFICIENCIA DEL SECADO.

- ✓ Mayor vida útil del fieltro.
- ✓ Mejor calidad del papel.
- ✓ Mas velocidad de la máquina.
- ✓ Mayor vida útil entre rectificados.

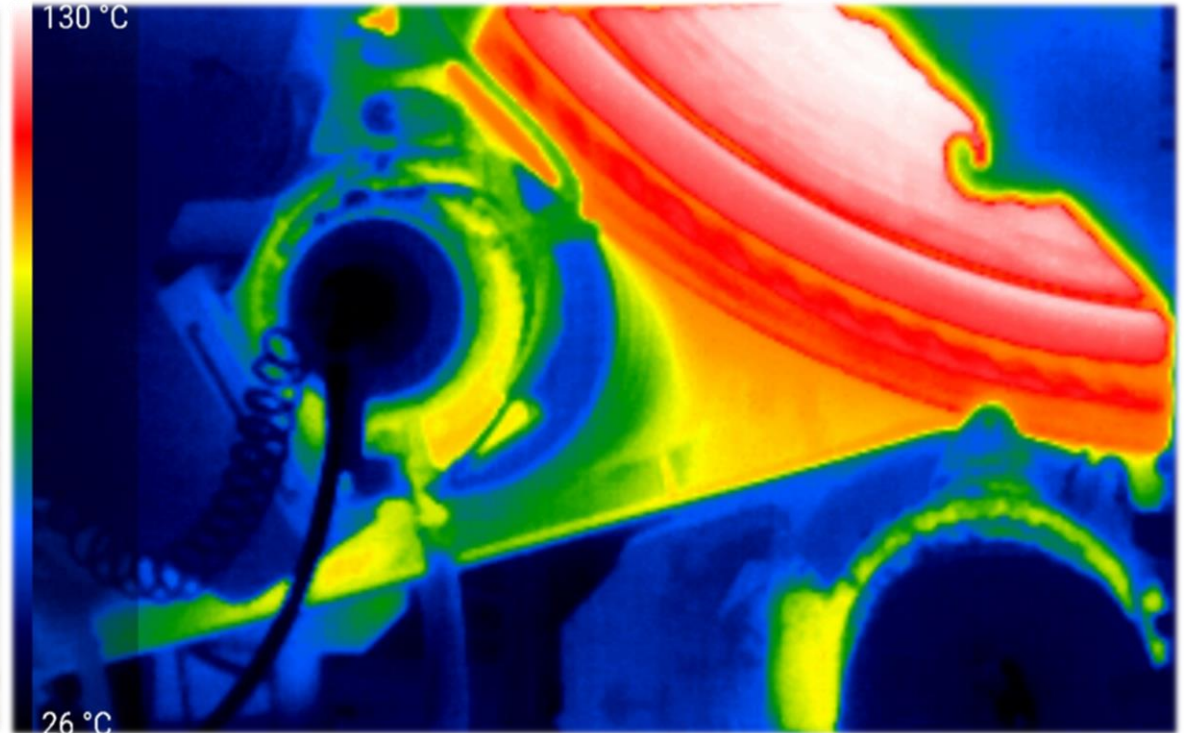
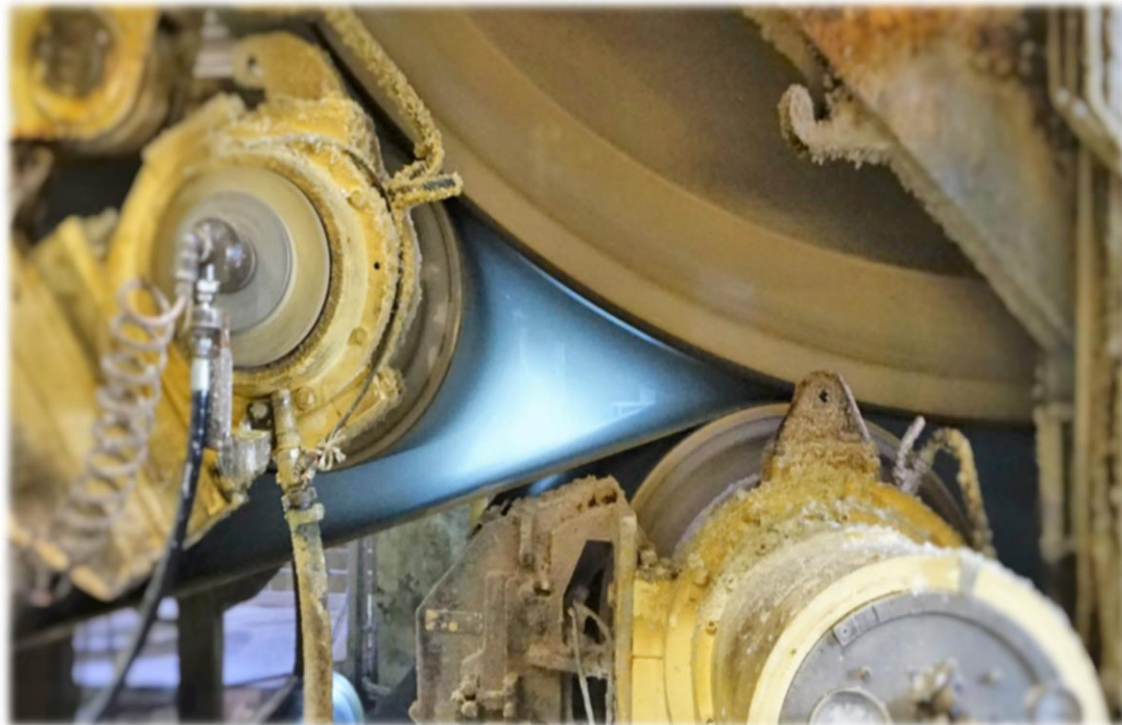


MAXIDRY: AHORRO Y EFICIENCIA DEL SECADO.

- ✓ Aumenta la capacidad de secado
- ✓ Rápida recuperación de la inversión



MAXIDRY: AHORRO Y EFICIENCIA DEL SECADO.



✓ Menor consumo de energia.

TALADRADO.



EQUILIBRADO CNC.



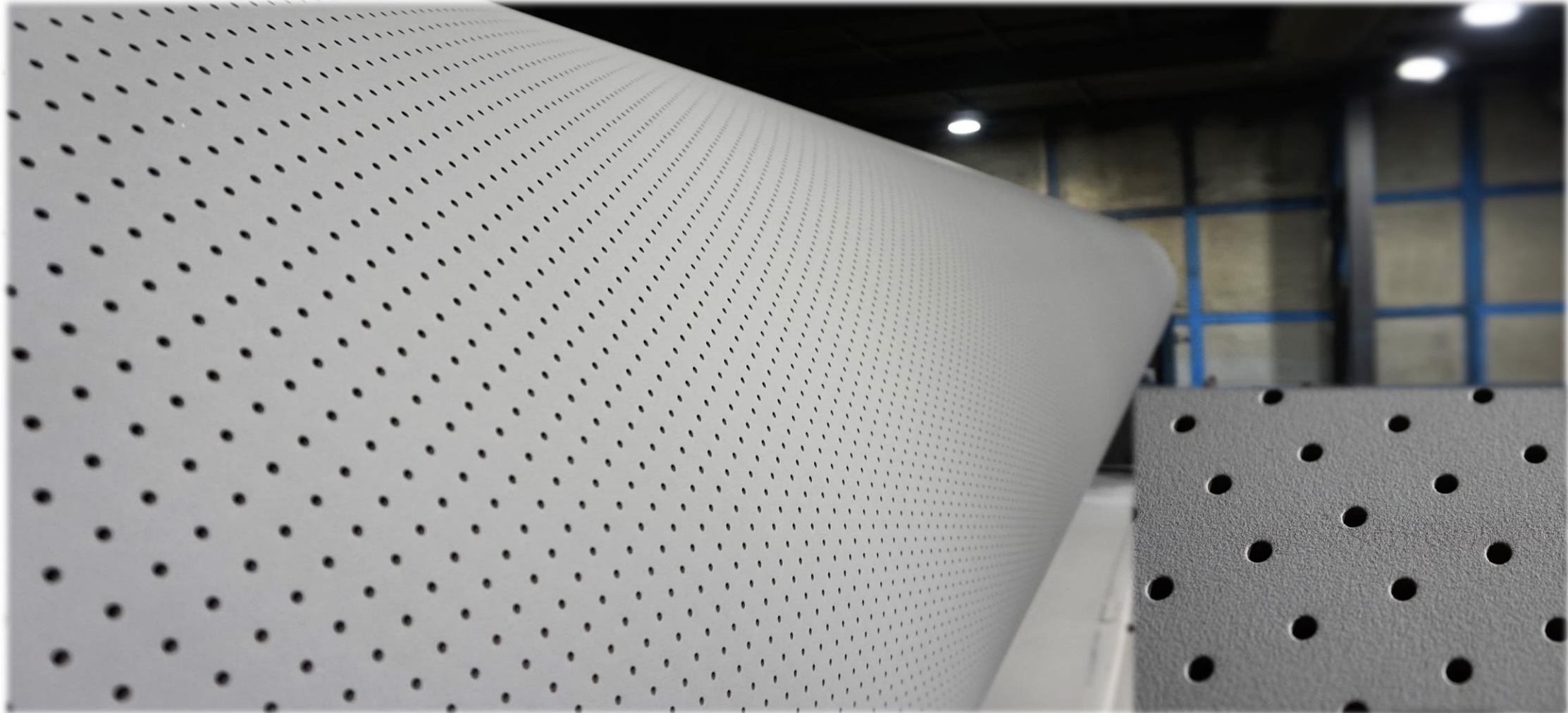
PROYECCIÓN TÉRMICA.



PROYECCIÓN TÉRMICA.



PROYECCIÓN TÉRMICA.



RECUBRIMIENTOS METÁLICOS.

Coating	Principal Constituent(s)	Hardness		Tensile Bond Strength	Metallographic Porosity	Coefficient of Thermal Expansion	Max. Operating Temp.	Main Features
		(HV.3)	(HRC)	(Kg./cm2) **	(Volume/Volume)%	(10,E-06 in/in/°F)	(°C) *	
Maxitrac-R	Tungsten Carbide	1.100	> 74	> 750	2,5 max.	4,1	550	Good wear resistance. High traction capacity with roughness > 8 μ Ra
Maxihard	Tungsten Carbide	1.300	> 74	> 750	0,75 max.	4,3	620	Excellent resistance to wear by abrasion and impact in corrosive environments
Maxihard-N	Tungsten Carbide	1.300	> 74	> 750	0,5 max.	4,3	620	Excellent resistance to wear in corrosive environments. Super finishing applications.
Tecno-Pres	Tungsten Carbide	1.350	> 74	> 750	0,5 max.	4,3	620	Excellent resistance to compression. Super finishing applications.
Tecno-Hard	Tungsten Carbide	1.250	> 74	> 750	1 max.	4,7	620	Excellent resistance to severe impact/sliding wear in corrosive environments
Supertem	Chromium Carbide	775	63	> 750	1,5 max.	5,6	815	Excellent sliding wear resistance at elevated temperature

* Maximum operating temperature in an oxidizing atmosphere. Higher temperatures can be tolerated in non-oxidizing atmospheres.

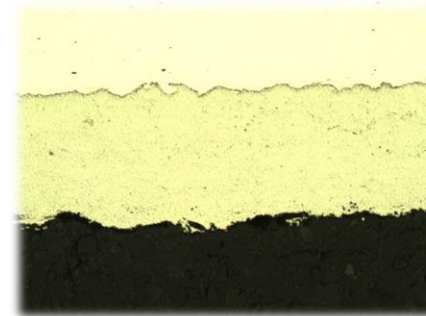
** The bond strength in many coatings exceeds the strength of the epoxy used in the ASTM test.

RECUBRIMIENTOS METÁLICOS.

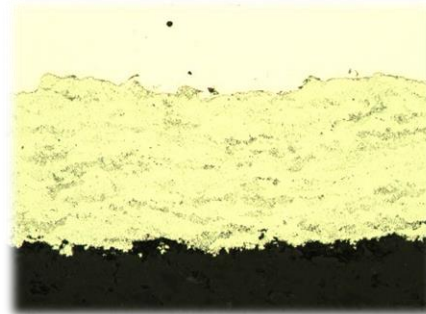
Maxihard 10x



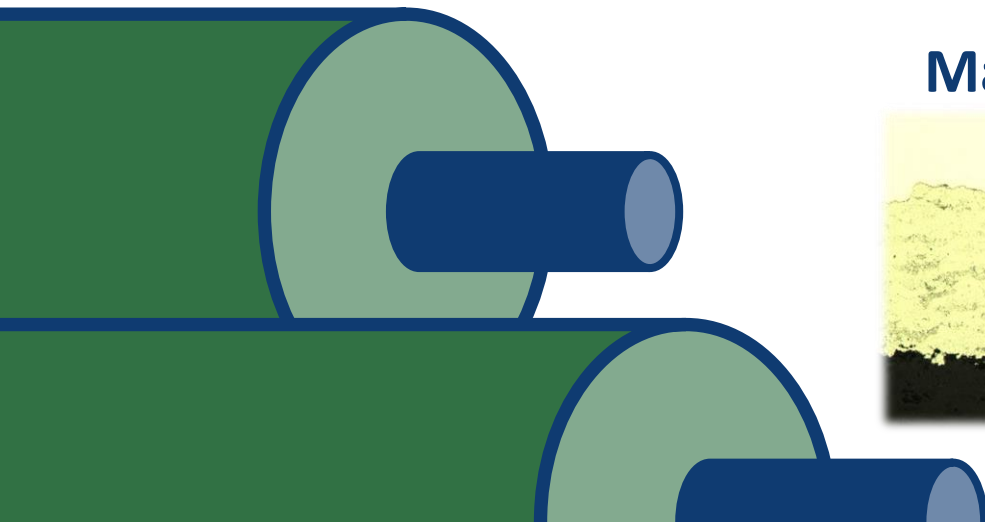
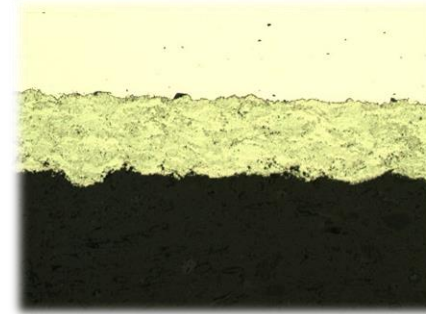
Supertem 10x



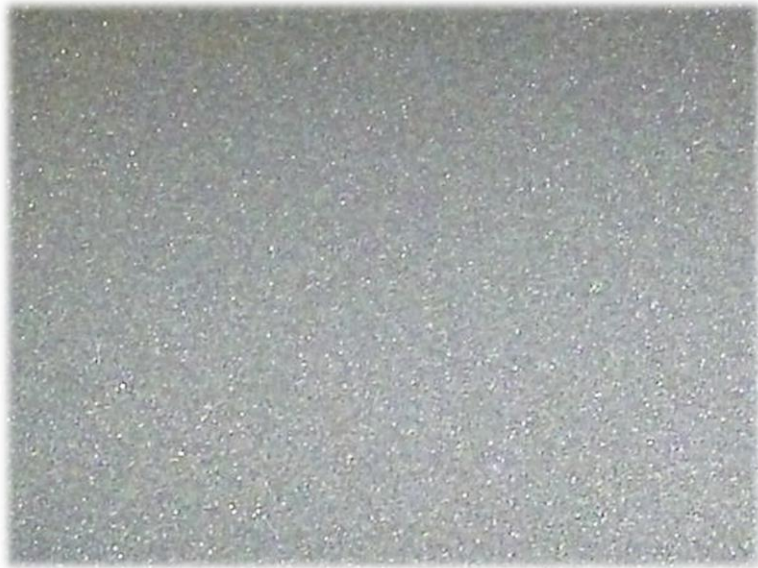
Maxitrac 20x



Maxitrac-R 10x



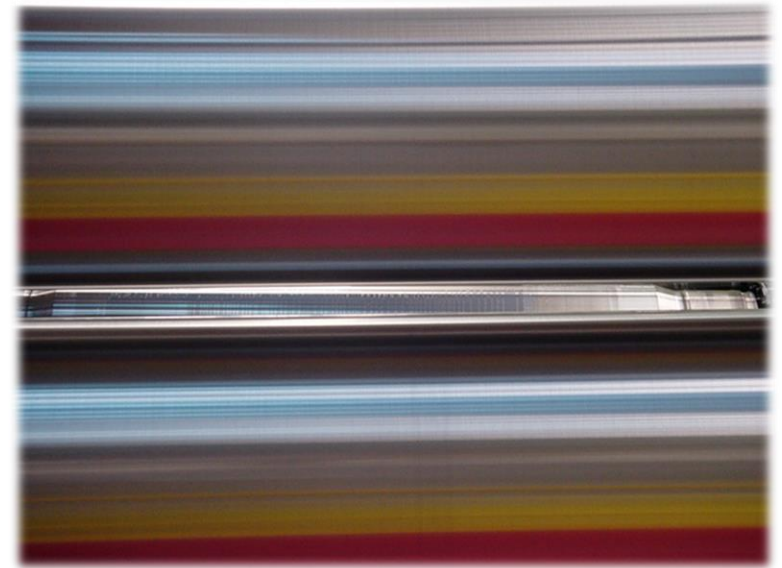
RANGOS DE RUGOSIDAD.



From 6 to 10 μ Ra



From 2,3 to 6 μ Ra



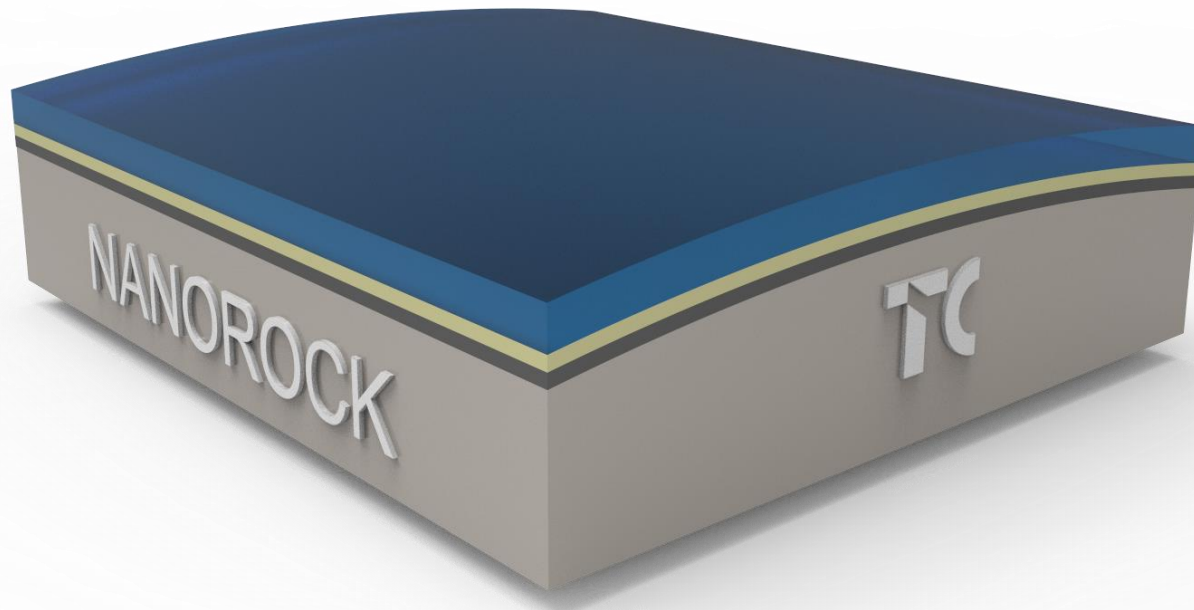
From 0,01 to 2,3 μ Ra

RECUBRIMIENTOS PREMIUM PARA LA INDUSTRIA PAPELERA.



SECCIÓN DE FORMACION.

NANOROCK

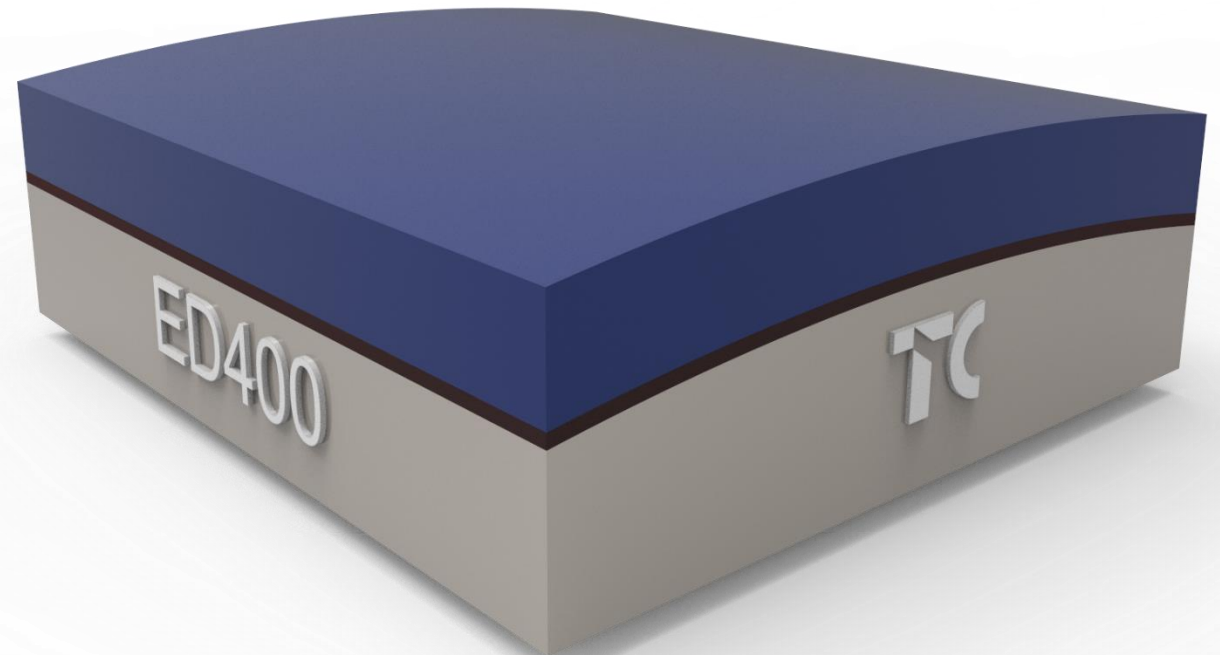


- Recubrimiento de composite de alta calidad
- Excelente resistencia y durabilidad.
- Resistencia a las fisuras
- Alta resistencia a los impactos
- Buena resistencia química

SECCIÓN DE FORMACION.

ED 400

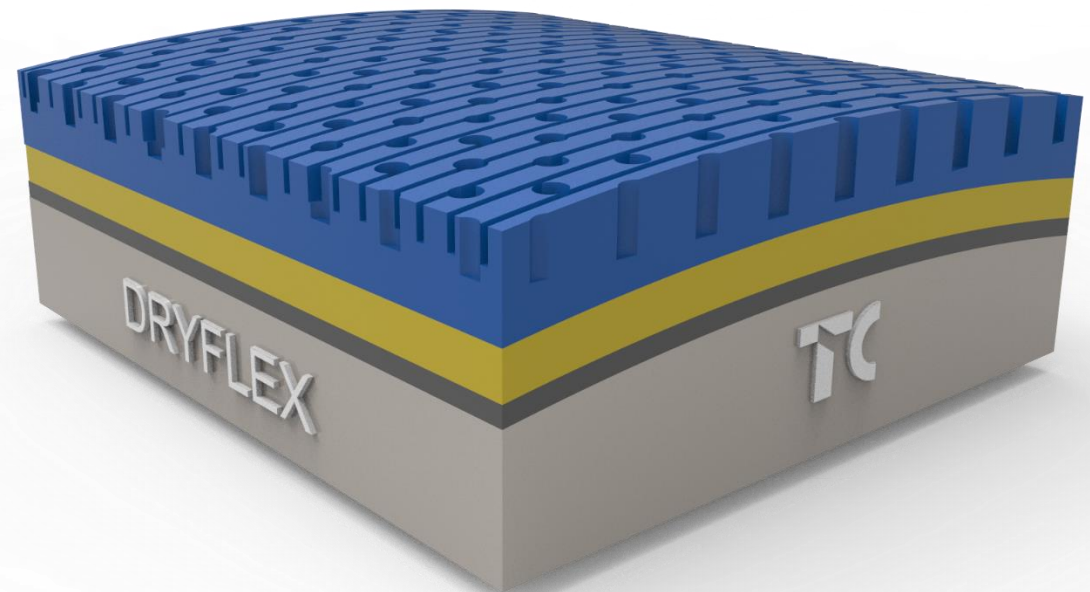
- Recubrimiento de caucho de alta durabilidad.
- Excelente resistencia a la abrasión.
- Buenas propiedades dinámicas.
- Gran resistencia química.



SECCIÓN DE PRENSAS.

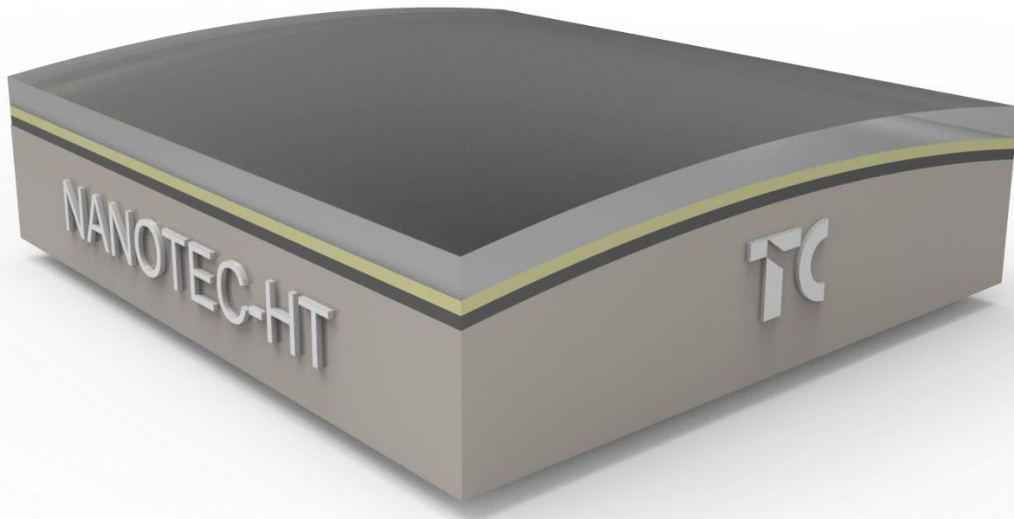
- High wear and impact resistance.
- Save energy with the lowest rolling resistance.
- Better drying achieves high open areas.
- Maximum thermal resistance without the requirement of internal cooling.

DRYFLEX



SECCIÓN DE CALANDRADO.

NANOTEC - HT



- Última nanotecnología desarrollada especialmente para temperaturas muy altas.
- Cubierta extremadamente duradera para una larga vida útil.
- Permite largos ciclos de funcionamiento con cargas muy elevadas.
- Superficie muy lisa para una excelente calidad de papel.

SECCIÓN DE CALANDRADO.

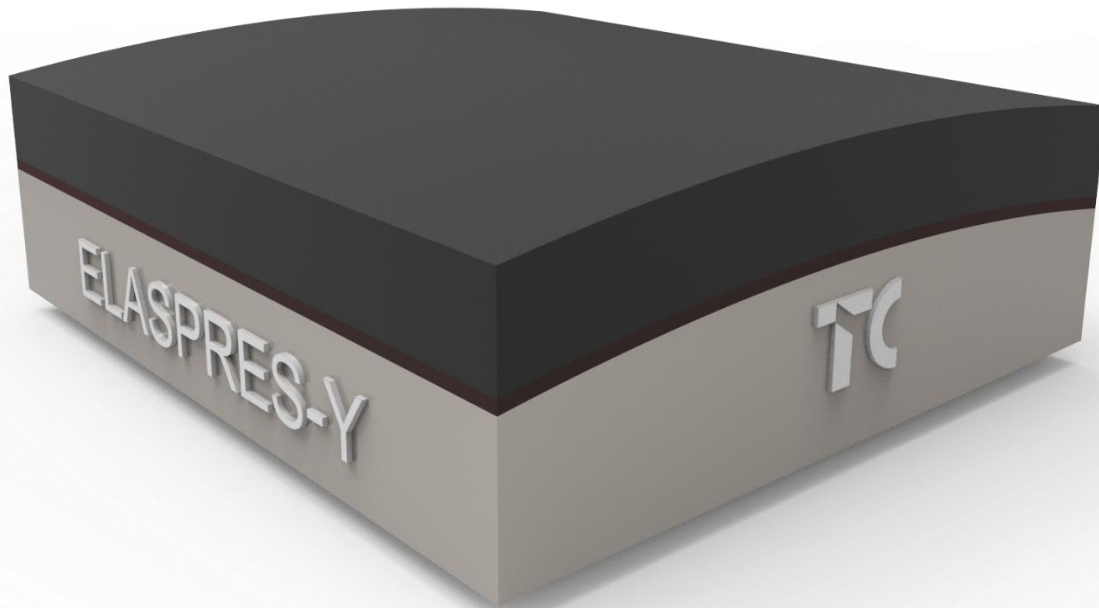
- Excelente tracción para la mejor tensión de la hoja.
- Alta resistencia al desgaste.
- Recubrimiento perfecto para ciclos de larga duración.
- Increíble relación coste/inversión.
- Recubrimiento de larga duración con posibilidad de rugosidad.

TECNOPRESS



SECCIÓN SIZER.

ELASPRES - Y

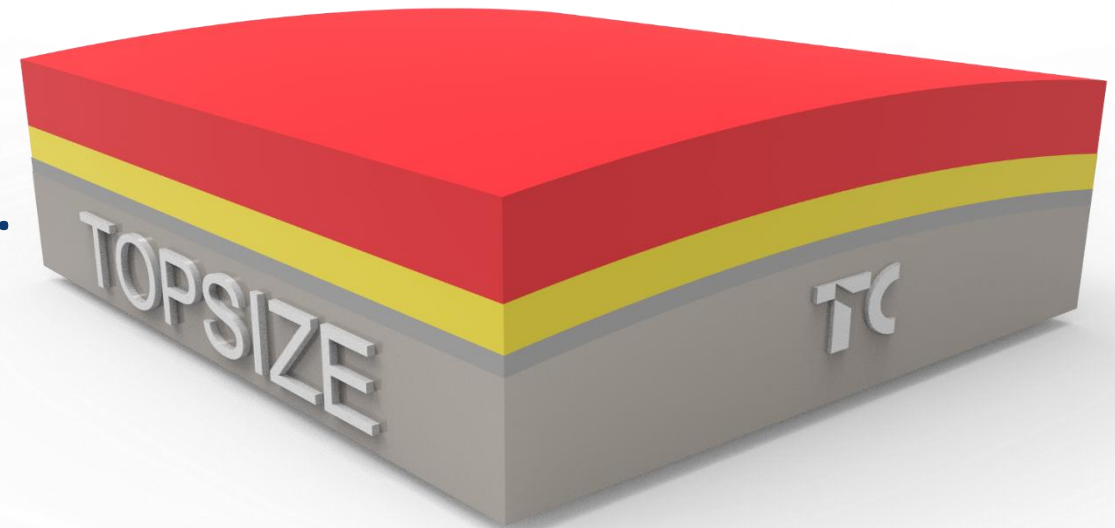


- La mejor resistencia mecánica y a la abrasión gracias a su nueva matriz de polímeros.
- Excelente tolerancia a los productos químicos de encolado del papel.
- Máxima estabilidad de la dureza superficial.

SECCIÓN SIZER.

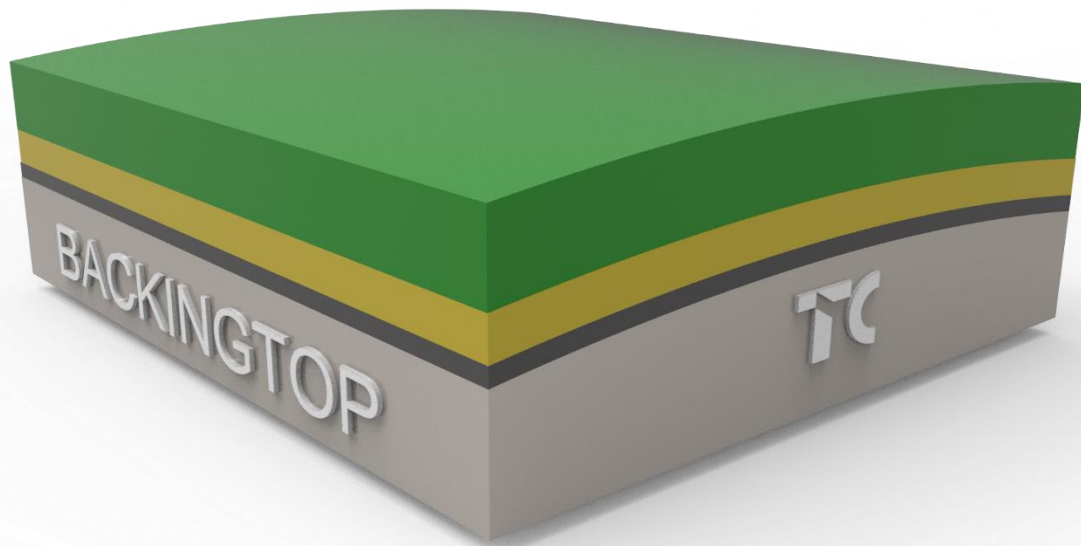
- Nueva tecnología con muy baja tensión superficial.
- Largos intervalos de funcionamiento gracias a una excelente resistencia.
- Consigue un NIP estable, duradero y uniforme.
- Transferencia de película extraordinariamente uniforme.
- Resistencia muy fuerte al marcaje.

TOPSIZE



SECCIÓN COATER.

BACKINGTOP



- Mejor transferencia de la película debido a la baja tensión superficial
- Excelente resistencia a todo tipo de productos químicos utilizados en la industria del papel.
- El mejor perfil con una superficie uniforme.
- Perfecto para el uso con rasquetas duras.

SECCIÓN DE BOBINADO Y ENROLLADO.

MAXITRAC - R

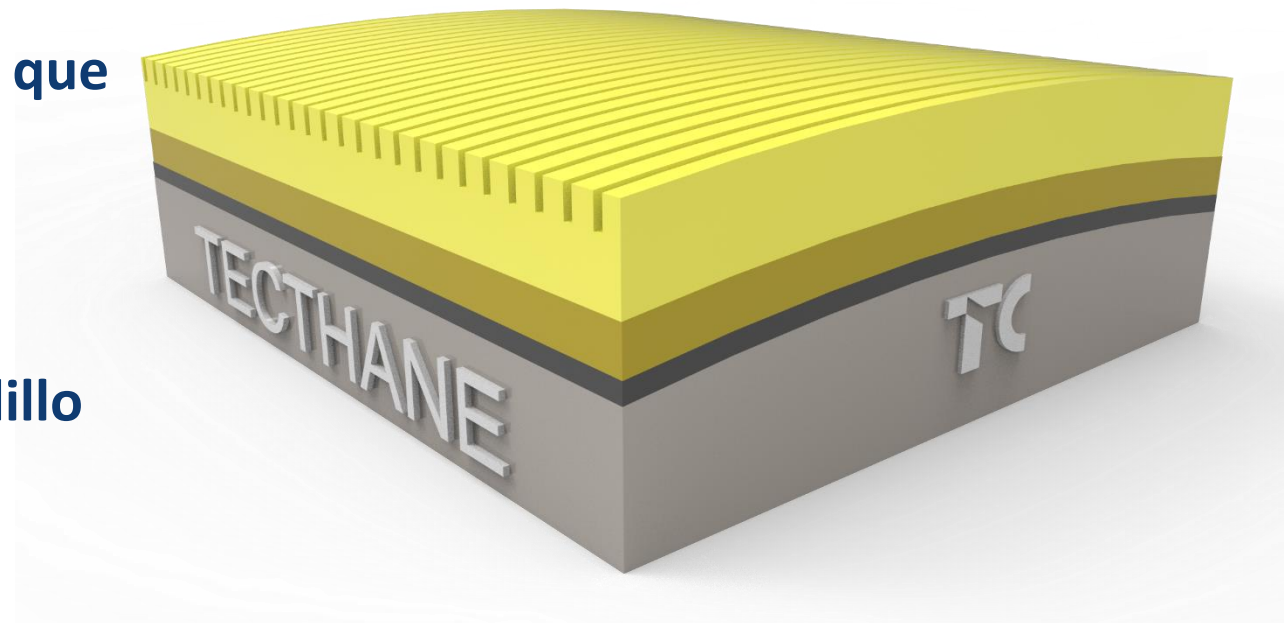


- Excelente tracción para una mejor tensión de la hoja.
- Alta resistencia al desgaste.
- Rugosidad de la superficie estable y duradera.
- Recubrimiento perfecto para ciclos de larga duración.
- Increíble relación coste/inversión.

SECCIÓN DE BOBINADO Y ENROLLADO.

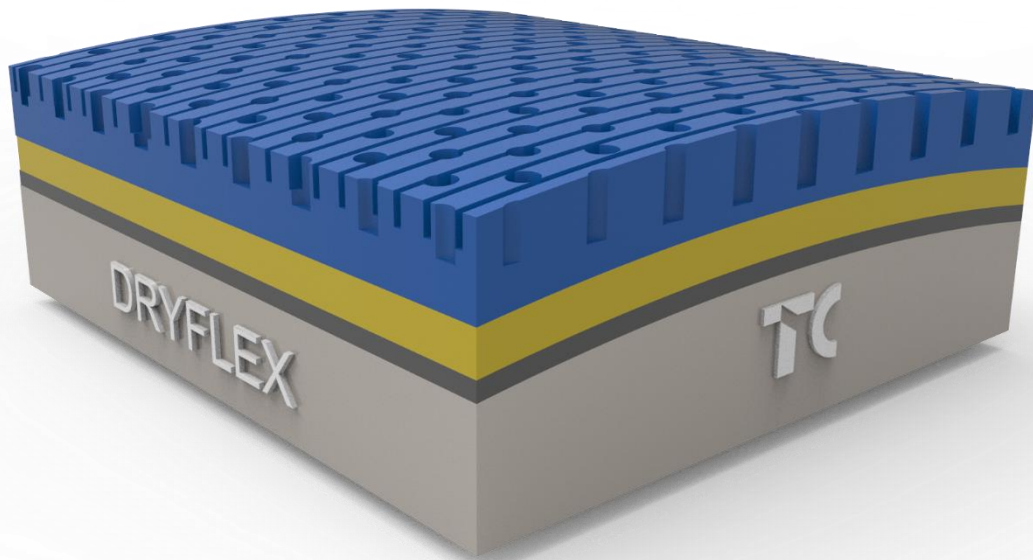
TECTHANE

- Excepcional resistencia a los cortes, a los desgarros y al desgaste.
- Cubierta antiadherente de fácil limpieza que protege los tambores y bobinas
- Menor vibración, base sólida para el rodillo principal.



MÁQUINAS TISSUE.

DRYFLEX - T

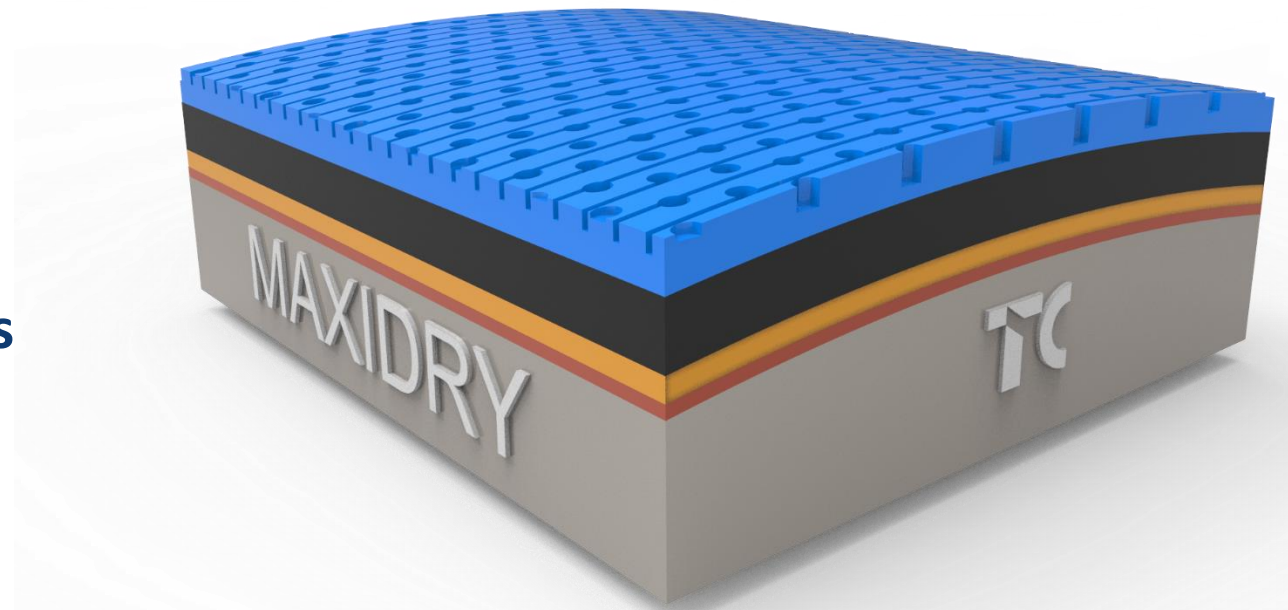


- Excelente vida útil sin refrigeración interna.
- Alta resistencia a la hidrólisis.
- Excelente resistencia térmica y a la abrasión.
- Mayor vida útil entre los periodos de rectificado, incluso con altas capacidades de carga.

MÁQUINAS TISSUE.

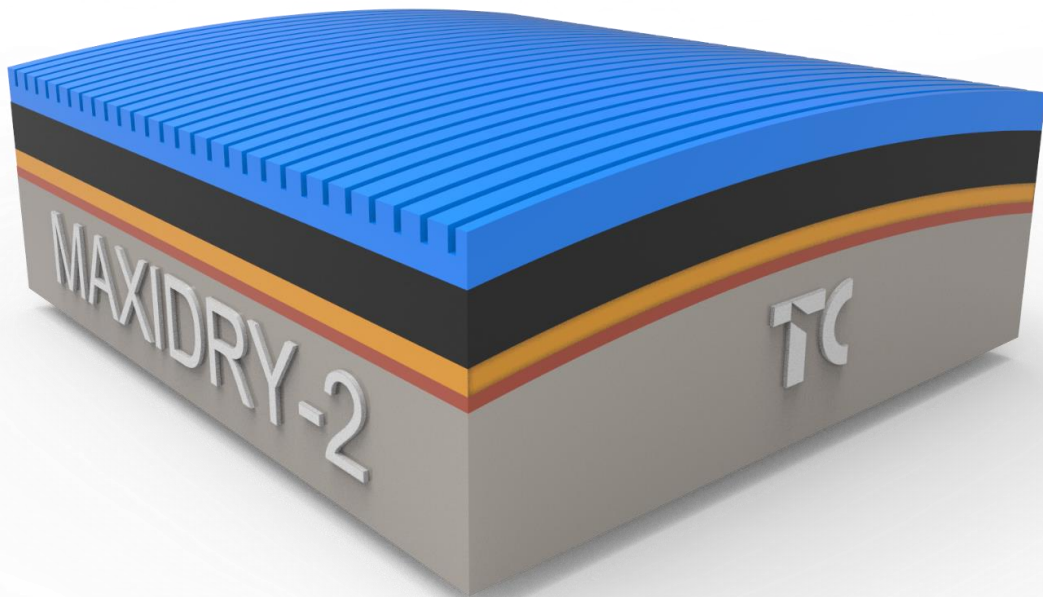
- Excelente duracion sin refrigeracion interna.
- Alta resistencia a la hidrolisis.
- Excelente resistencia termica.
- Excelente durabilidad entre rectificadoss
dada su excepcional capa externa.

MAXIDRY



MÁQUINAS TISSUE.

MAXIDRY - 2



- Desarrollado especialmente para prensas ciegas.
- Aumenta la vida útil del fieltro.
- Consigue fácilmente un NIP uniforme y estable.
- Menor consumo de energía.
- Extrema durabilidad, aumenta la productividad.

INDUSTRIA DEL TISSUE CONVERTING.

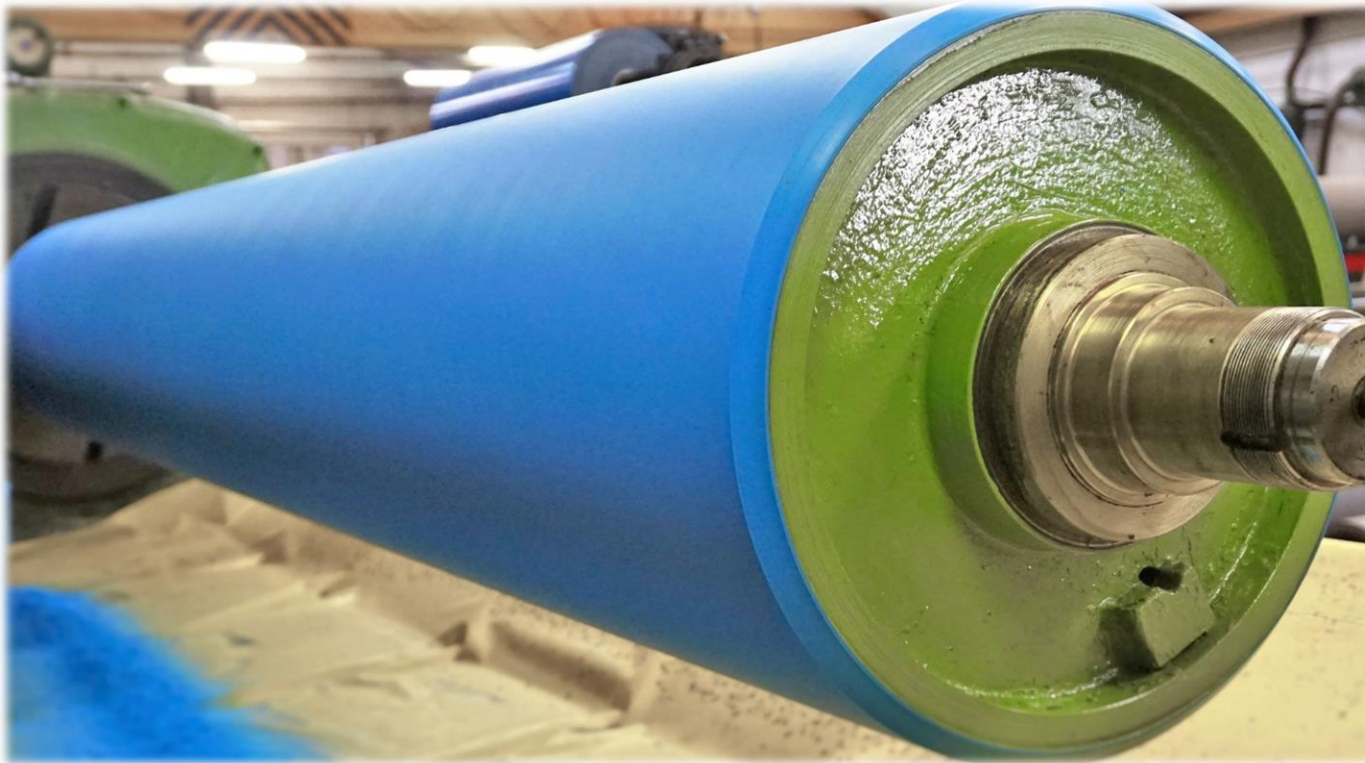


RANGO DE SERVICIOS.

- ✓ **SERVICIO DE REPARACIÓN**
- ✓ **CONSTRUCCIÓN DE RODILLOS Y NUCLEOS EN CAUCHO, POLIURETANO Y PROYECCIÓN TÉRMICA**
- ✓ **RODILLOS ANILOX: NUEVOS Y SERVICIO DE REPARACIÓN**
- ✓ **SERVICIO DE TORNEADO, RECTIFICADO Y SUPERACABADO**
- ✓ **EQUILIBRIBRADO DINÁMICO**
- ✓ **SERVICIO DE MANTENIMIENTO COMPLETO**



RODILLOS GOFRADORES.



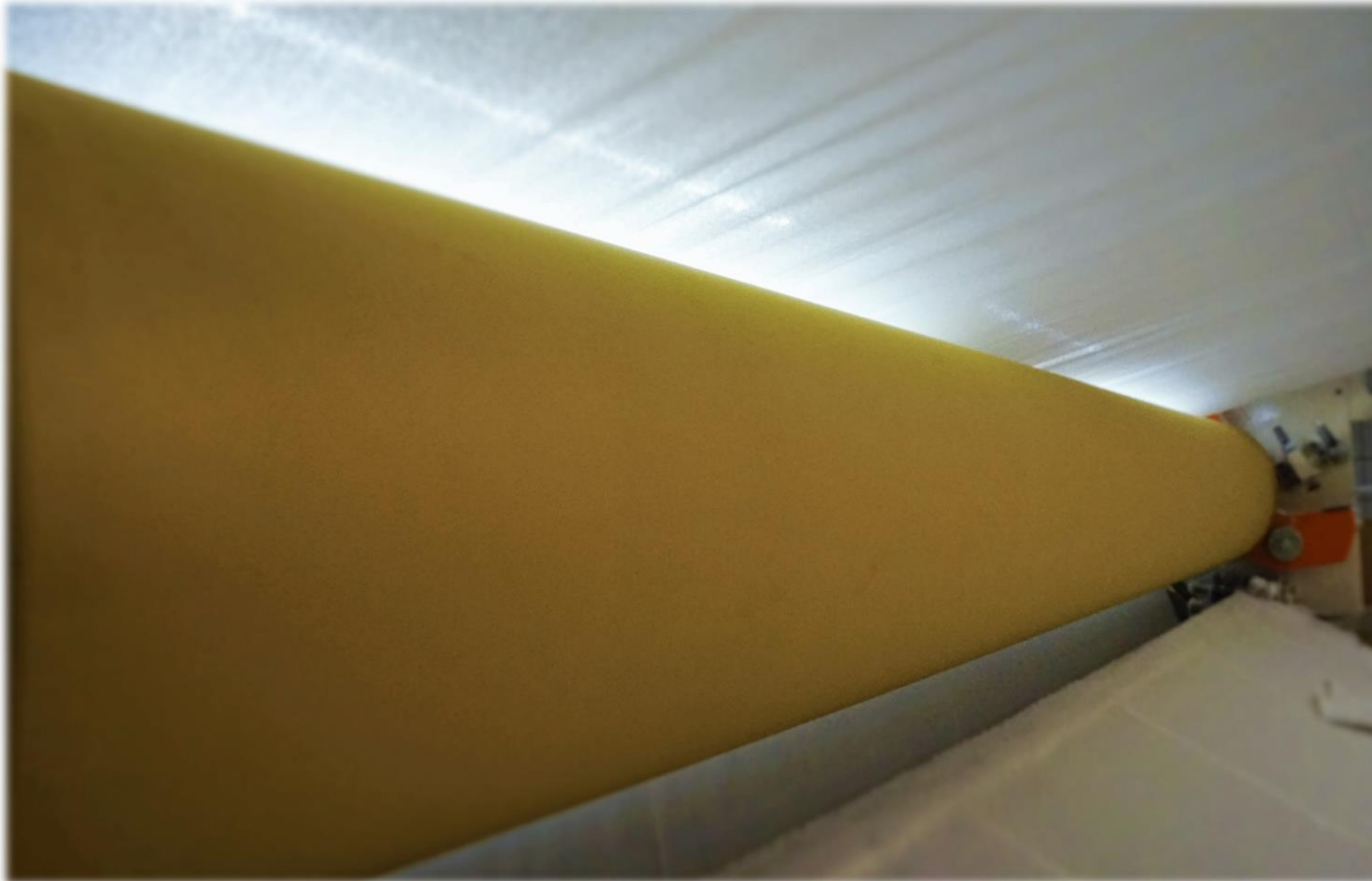
MAXIFLEX

- Cubierta blanda especialmente diseñada para la máquina estándar.
- Excelente resistencia a las altas temperaturas.
- Insuperable relación productividad/coste.

MAXIFLEX - DUAL

- Desarrollo de nueva tecnología multicapa.
- Alta resistencia al impacto.
- Magnífico coeficiente de elasticidad.
- Excelente absorción de las vibraciones.

RODILLOS GOFRADORES.



EMBOFLEX

- Nueva tecnología de construcción con alta resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia al desgaste.
- Mejora la transferencia del grabado al papel.
- Especialmente diseñado para una mayor reproducibilidad del producto final.
- Optimizado para máquinas de alta velocidad (>600 m/min).

RODILLOS GOFRADORES EN CALIENTE

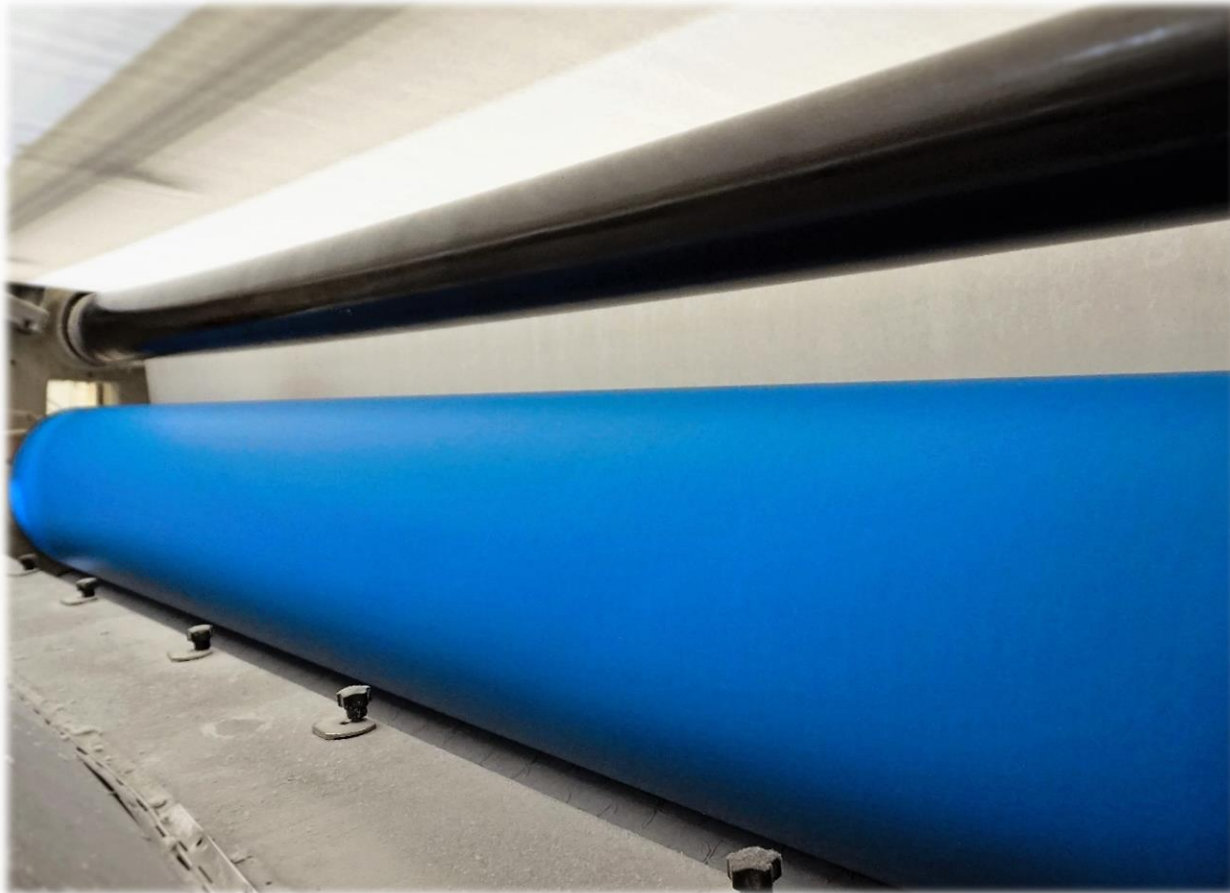
EMBOHEAT

- Alta resistencia a la temperatura.
- Máxima resistencia a la abrasión.
- Hasta 50kN/m y 120°C.
- Especialmente diseñado máquinas de gofrado en caliente.
- Durezas desde 55 ShA a 80 ShA.



EMBOHEAT TURNS ON HIGH
TEMPERATURE EMBOSsing

RODILLOS GOFRADORES.



ELAFLEX

- Nueva tecnología de doble capa de cubierta de rollo.
- Muy buena elasticidad.
- Alta resistencia al impacto.
- Evita el troquelado en el patrón de los bordes.

LS1815

- Nuevo desarrollo para alta temperatura.
- Máxima disipación de calor.
- Perfecto acabado superficial.

CLICHÉ ROLL.



LS 68

- Alta resistencia hidrolítica y química.
- Buena transferencia de adhesivo

MAXIGLUE

- Altas velocidades y estabilidad dimensional.
- Alta resistencia a la abrasión.

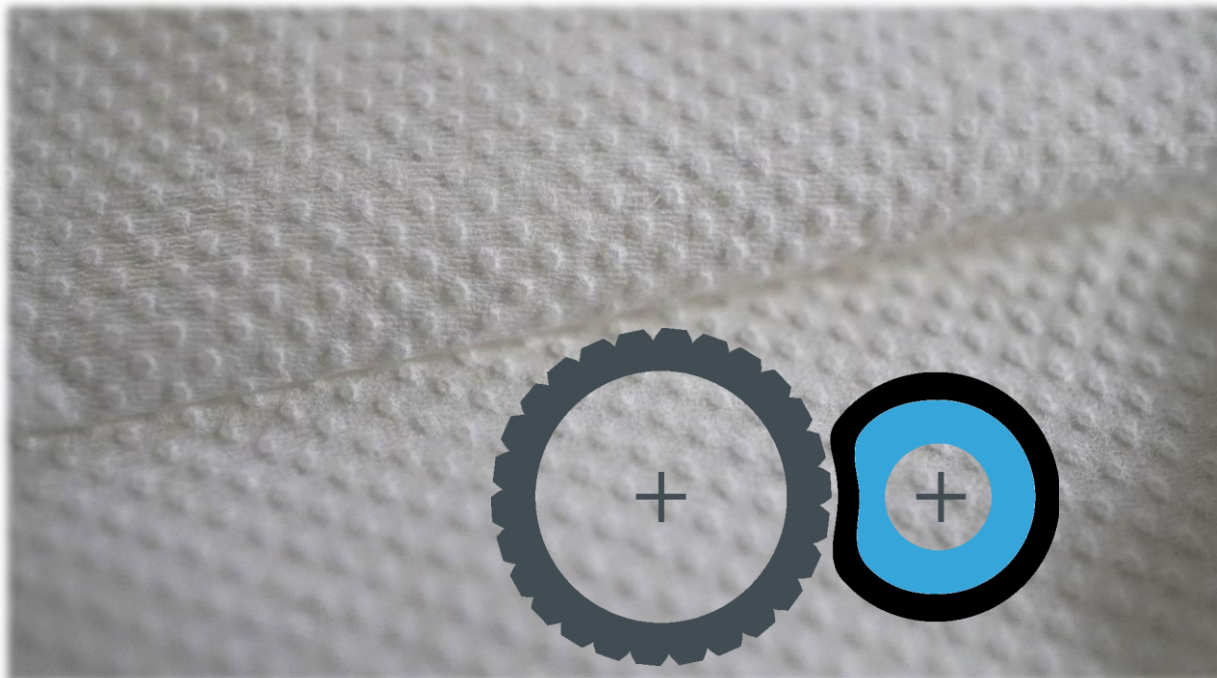
TOPGLUE

- Diseñado para aumentar la homogeneidad de la transferencia del adhesivo.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Nueva cubierta con muy baja tensión superficial.

RODILLOS MARRYAGE.

HY 102

- Cubierta conductora diseñada específicamente para disipar la electricidad estática.



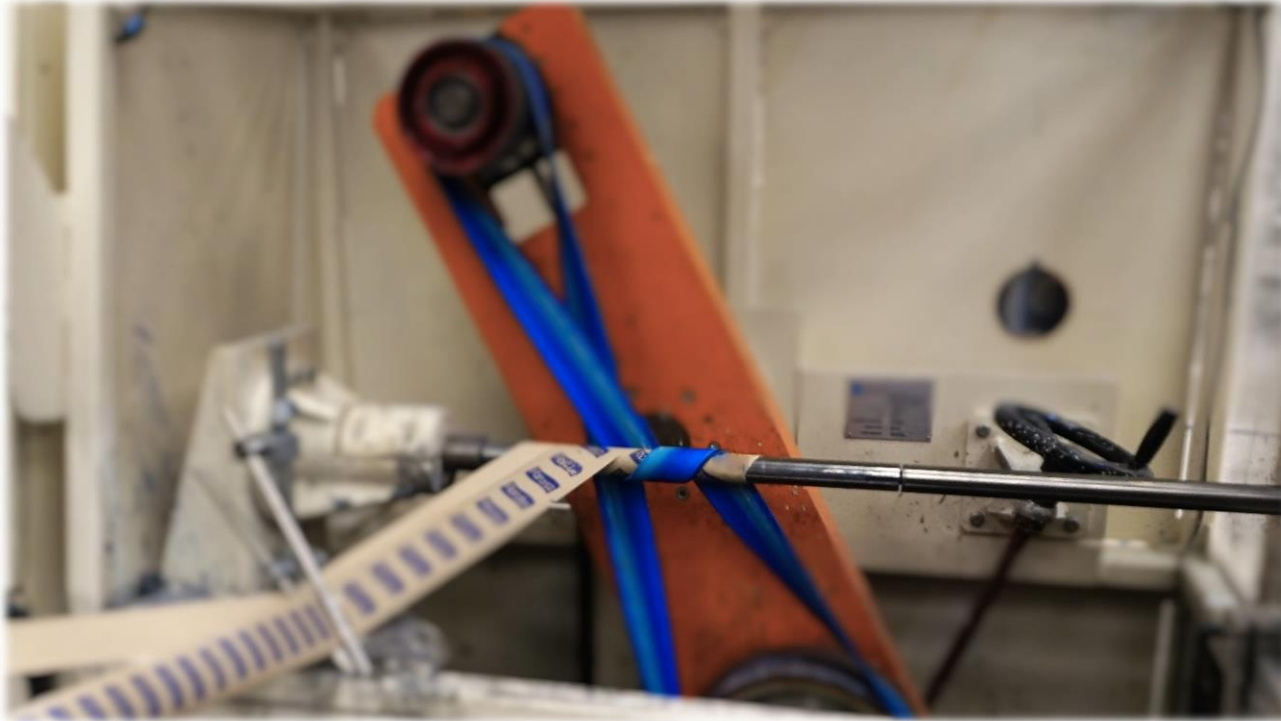
MARRYTOP

- Baja acumulación de sedimentos
- Alta resistencia a la abrasión
- Alta estabilidad dimensional

MARRYFLEX

- Nuevo diseño multicapa
- Alta temperatura e impacto
- Alta absorción de vibraciones
- Volumen más alto

FORMADOR DE NÚCLEOS.

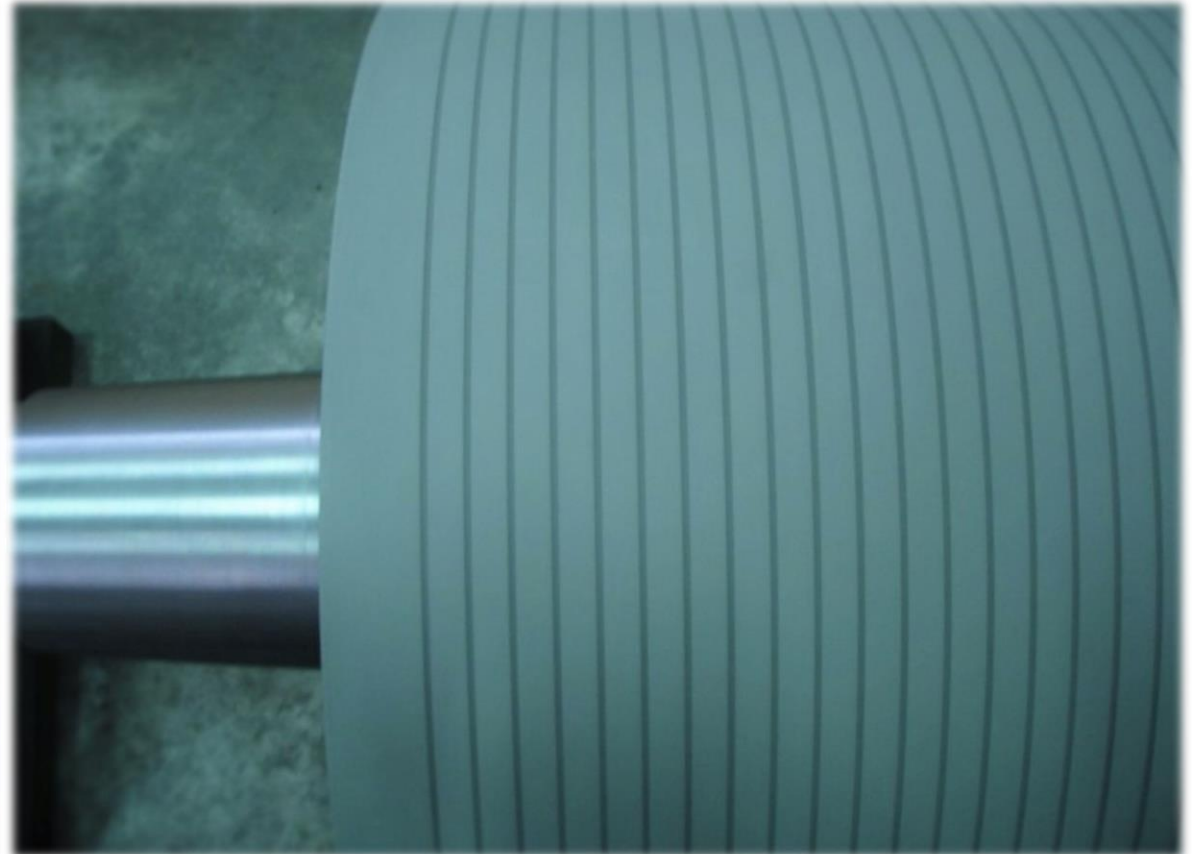
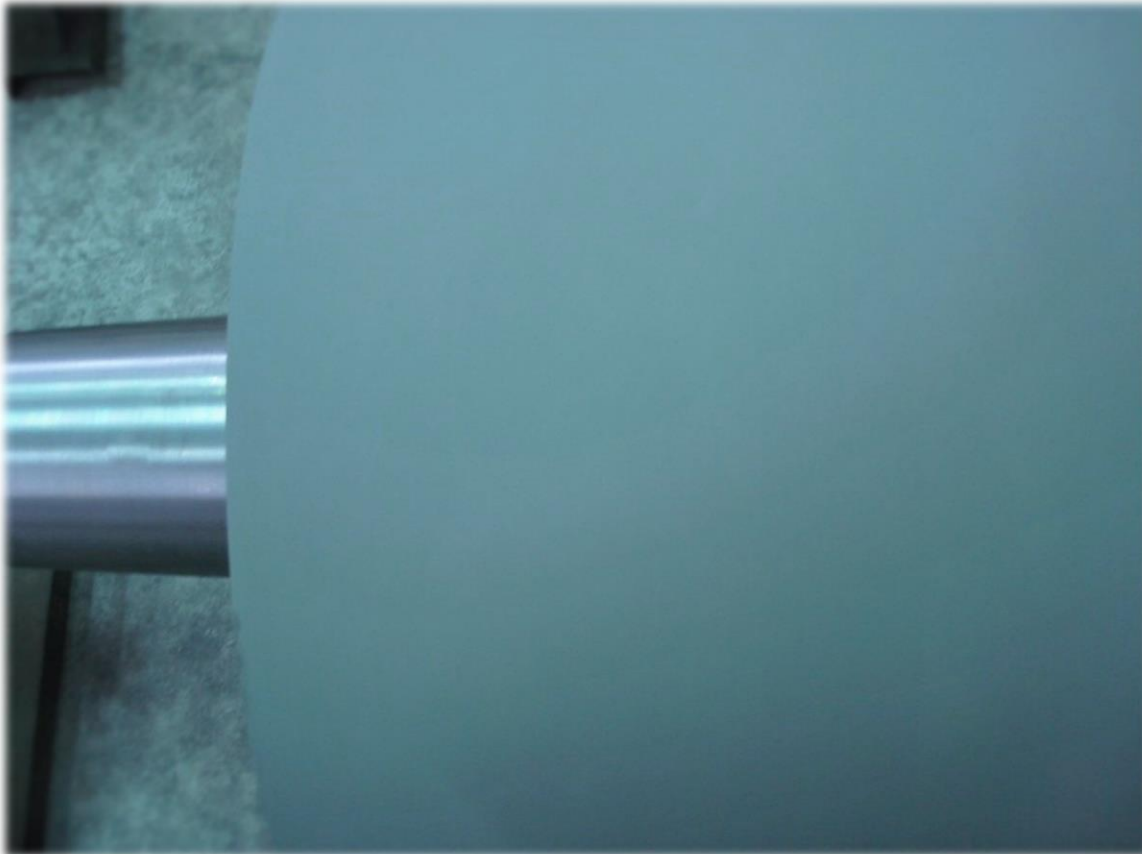


TECNO HARD

- Dureza > 1.350 HV0,3
- Rugosidad < 0,08 μm Ra
- La mayor vida útil de mercado

SHAPING ROLLS.

Presina Roll.

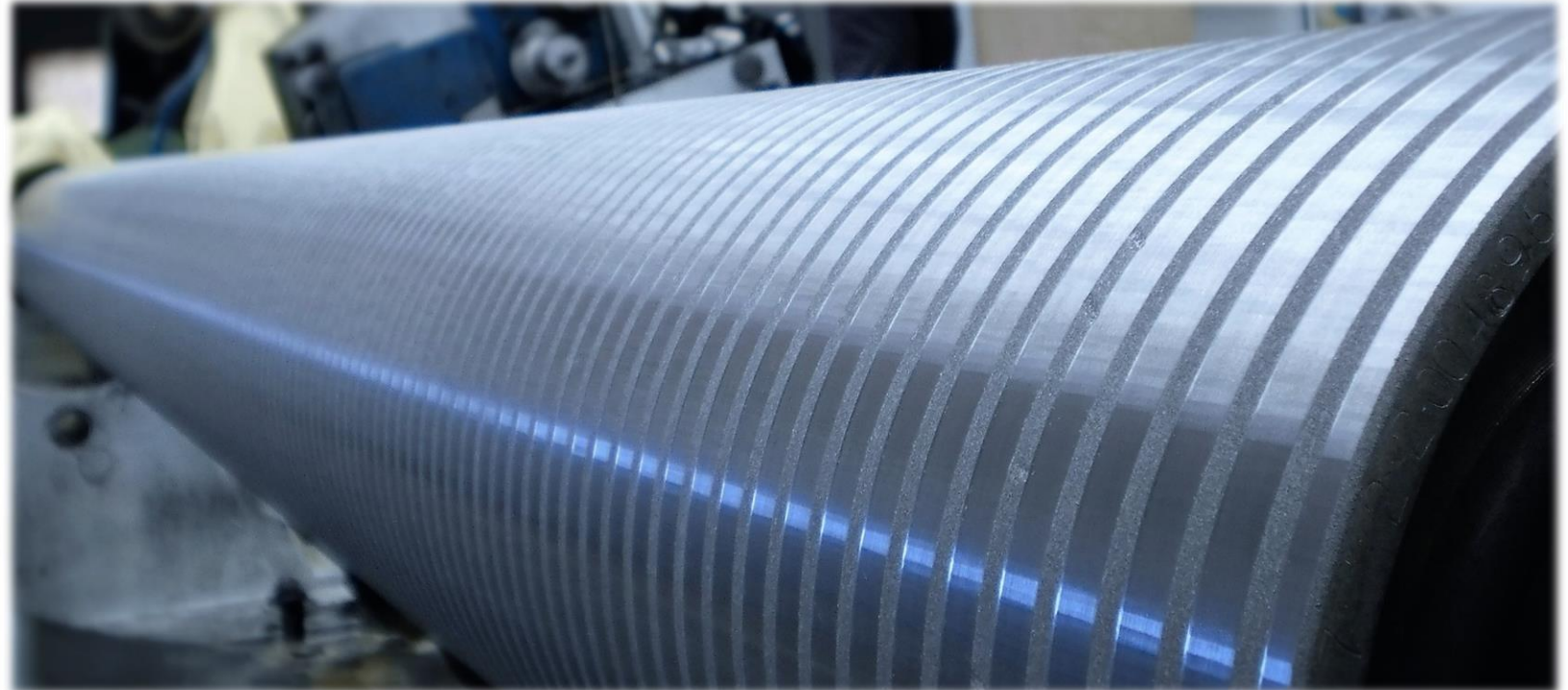


SHAPING ROLLS.

Antes de la reparacion.



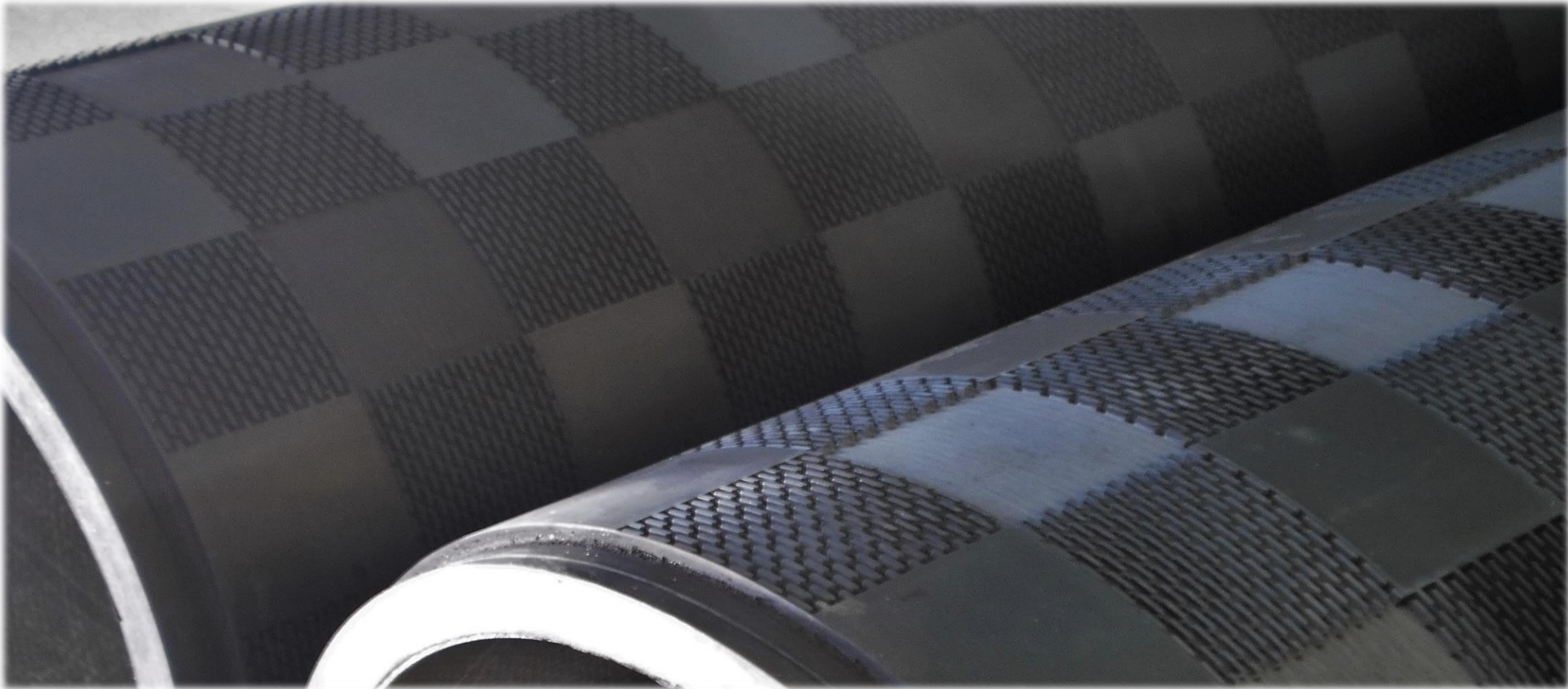
Despues de la reaparacion.



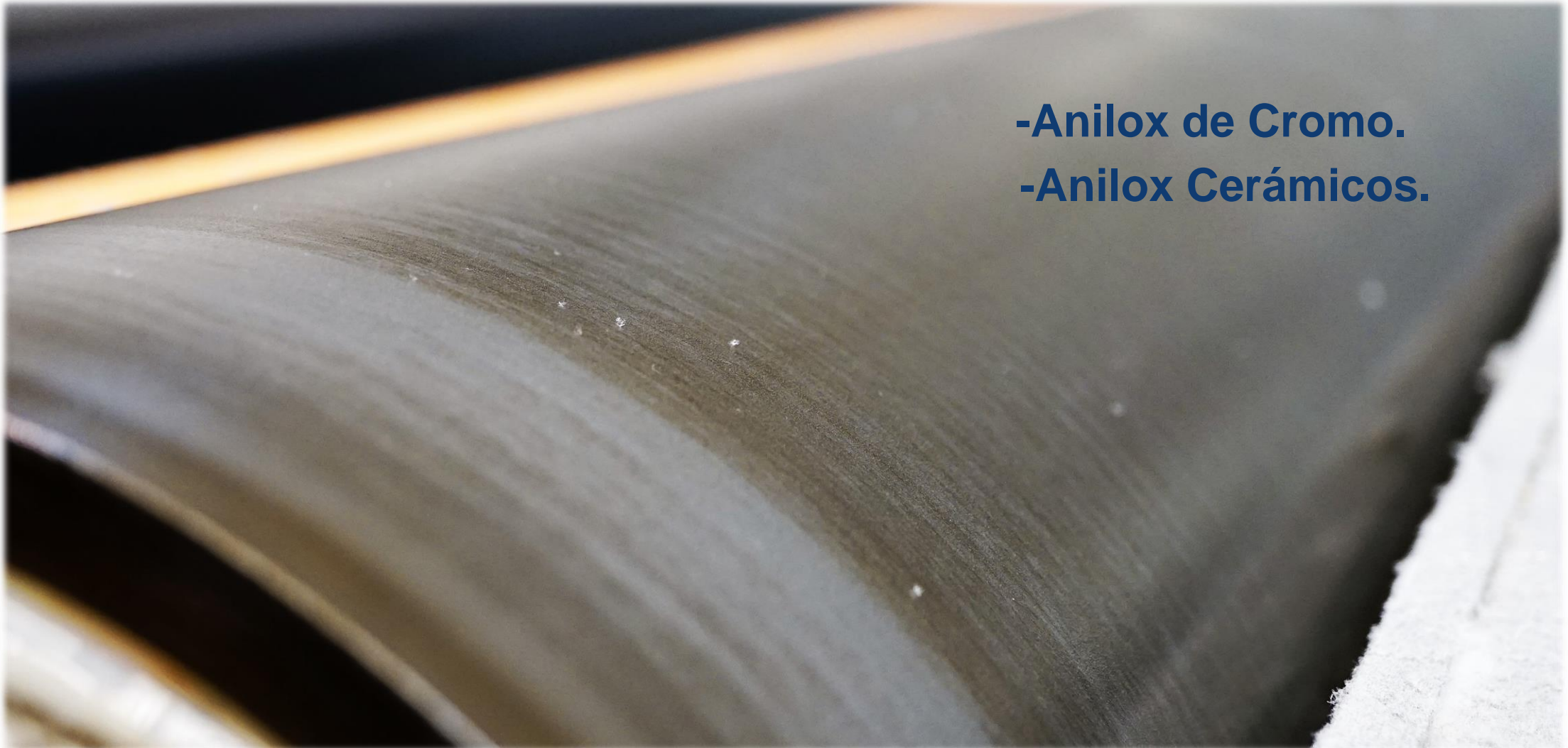
IMPRESIÓN.

-Rodillos y mangas impresoras.

-Recubrimientos grabados por láser.



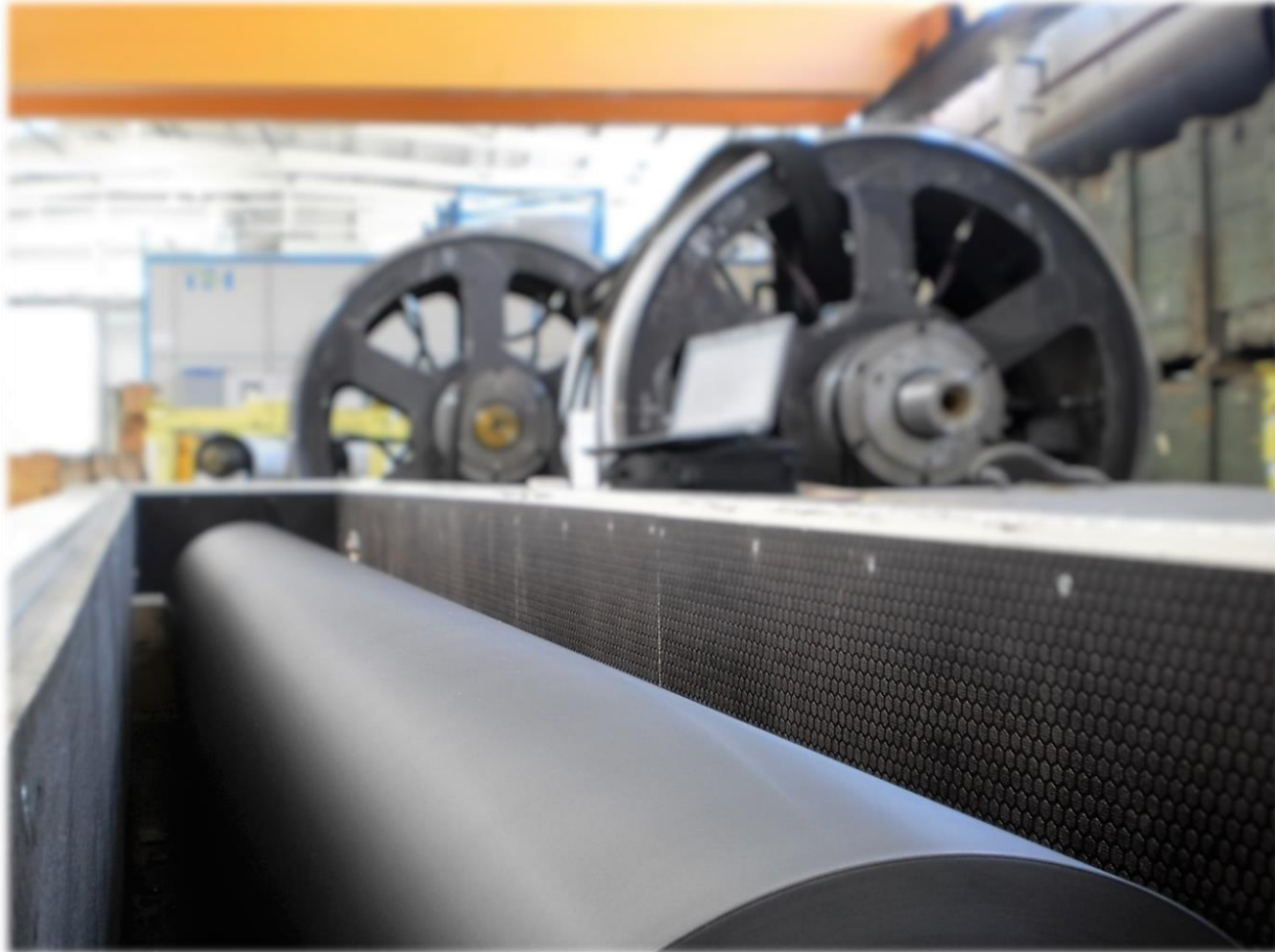
ANILOX.



- Anilox de Cromo.
- Anilox Cerámicos.



MAXILOX.



Maxilox vs estandar Anilox:

- ✓ Mejor resistencia a la corrosión.
- ✓ Mejor adherencia - No se agrieta.
- ✓ Mayor resistencia mecánica.
- ✓ Mejor resistencia al impacto.
- ✓ Menos porosidad.
- ✓ Menos costo.

RECTIFICADO 3D.

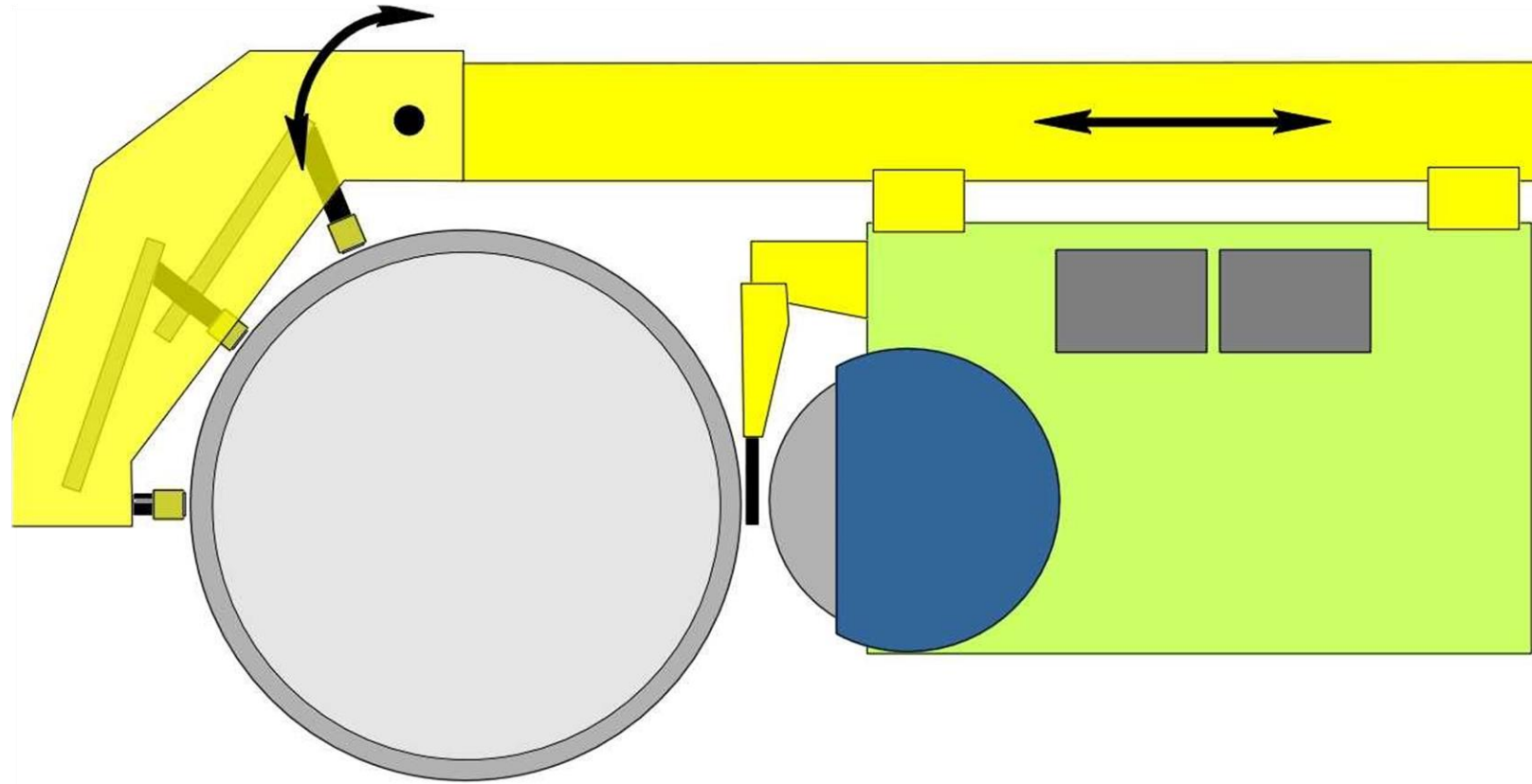


VENTAJAS DEL RECTIFICADO 3D.

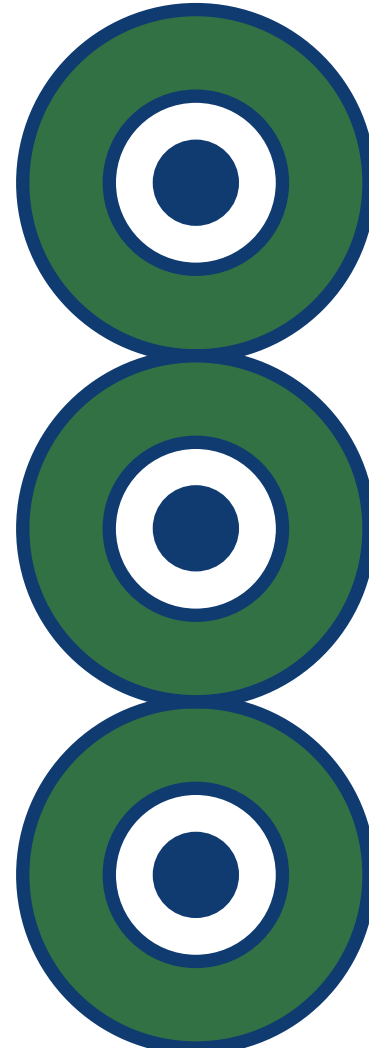


- Cuanto más cilíndrico sea el rodillo, mejor gira.
- Con el rectificado mas preciso posible se eliminan los problemas de “barring” y vibraciones.
- Aumenta los ciclos de trabajo de los rodillos en maquina.
- Menos roturas de la hoja de papel.
- La única manera de medir el verdadero perfil de redondez del rodillo y de compensarlo correctamente es mediante un sistema multipunto de diseño asimétrico.

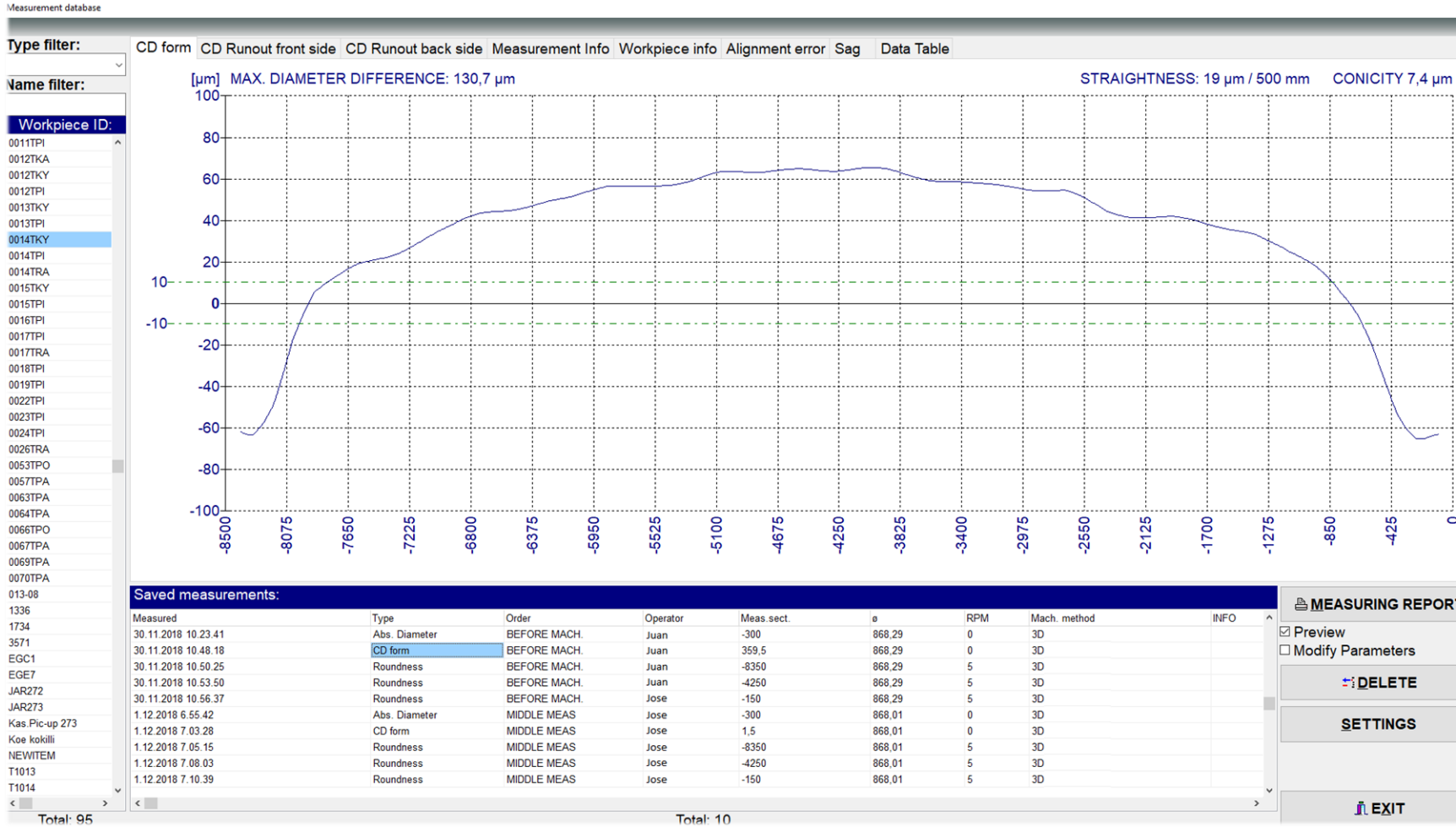
VENTAJAS DEL RECTIFICADO 3D.



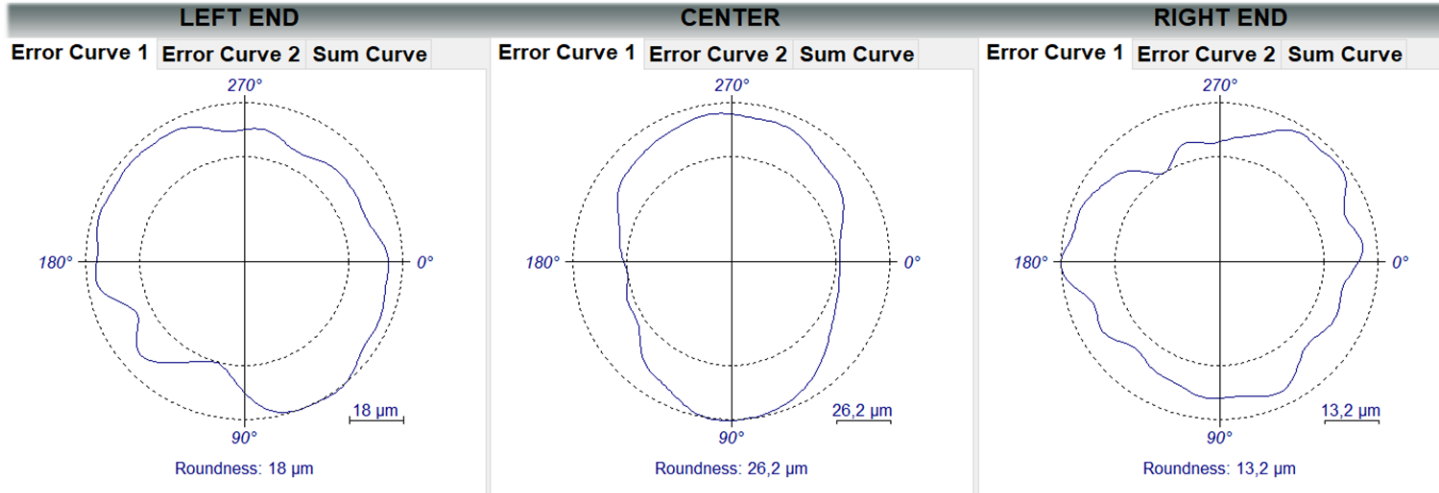
Sistema de medida 3D.



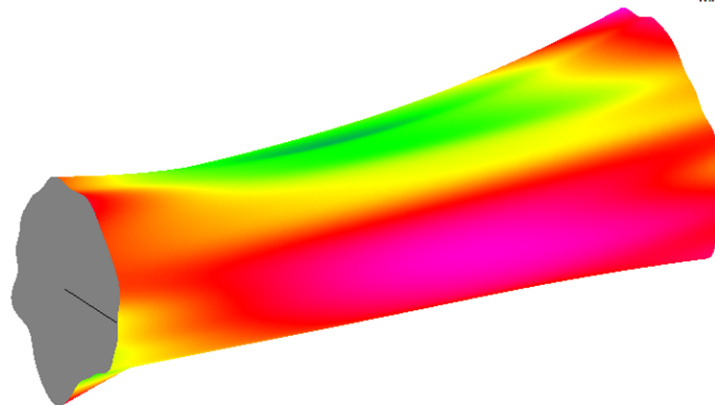
VENTAJAS DEL RECTIFICADO 3D.



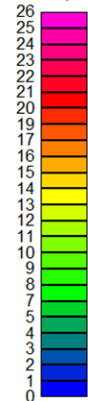
VENTAJAS DEL RECTIFICADO 3D.



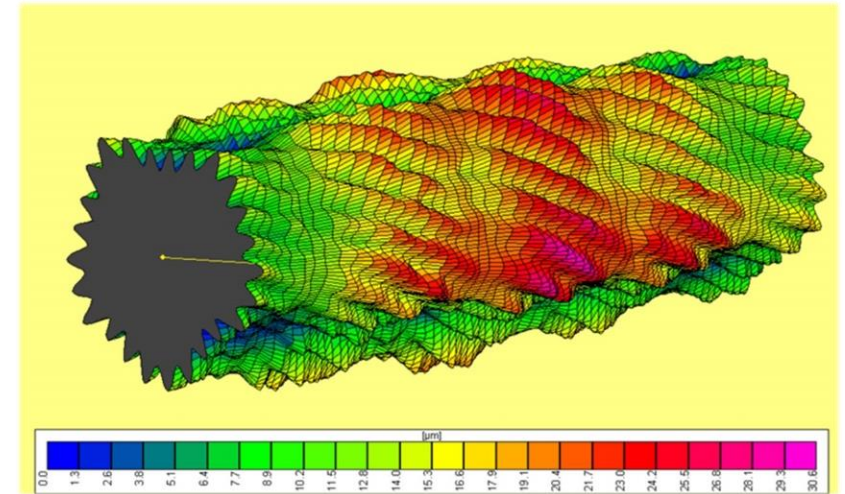
Compensation



MAX. DIFFERENCE: 26 μm



- MD GRAPHICS
- 3D GRAPHICS**
- RESET MD CURVES
- SAVE CHANGES
- CANCEL CHANGES
- EXIT



GRACIAS POR SU ATENCIÓN.

